

**CHANDIGARH TRANSPORT UNDERTAKING
UT CHANDIGARH
Posts: Welder – Asstt/Welder – Jr. Tech.(Welder)
Question Booklet & Answer Key
25.08.2024 Sunday (Evening)**

Directions (Q1 - 2): Choose the correct synonyms of the following words out of the four given options:

1. Impecunious
A) Rich B) Poor C) Determined D) Irrelevant
2. Emollient
A) Aggravating B) Soothing C) Acidic D) Acerbic

Directions (Q. 3 - 4): Mark the correct opposite of the given word out of four options:

3. Impunity
A) Immunity B) Licence C) Liability D) Exemption
4. Implicate
A) to advise B) to absolve C) to authorize D) to cut

Directions (Q. 5 - 6): Mark the correct proposition to be filed in the blanks out of four options:

5. Kavita is ignorant _____ her mistake
A) of B) to C) for D) at
6. His speech was appropriate _____ the occasion.
A) upon B) to C) about D) for

Directions (Q. 7 - 8): Select the correct meaning of the given idioms:

7. Beat about the bush
A) tell lies B) speech the truth
C) say things in a round about fashion D) attack the enemy
8. Fly of the handle
A) attack someone's enemies B) lose one's temper suddenly
C) make one's escape D) run away from the difficult situation

Directions (Q. 9 - 10): Identify the word that is spelt correctly.

9. A) Amature B) Amateur C) Amachure D) Amatuer
10. A) Conscientous B) Concientous C) Consientous D) Conscientious

11. How many Dynes are there in one gram weight?

एक ग्राम भार में कितने डाइन होते हैं:

ਇਕ ਗ੍ਰਾਮ ਭਾਰ ਵਿਚ ਕਿੰਨੇ ਡਾਈਨ ਹੁੰਦੇ ਹਨ:

- A) 900 B) 375 C) 981 D) 250

12. Which Indian artist decorated the handwritten copy of the Constitution?

A) Nandalal Bose B) Mihir Sen C) S.N. Banerji D) Mukesh Bandyopadhyay

ਕਿਸ ਭਾਰਤੀ ਕਲਾਕਾਰ ਨੇ ਸੰਵਿਧਾਨ ਦੀ ਹੱਥਲਿਖਤ ਕਾਪੀ ਦਾ ਅਲੰਕਾਰ ਕੀਤਾ ਹੈ?

A) ਨੰਦਲਾਲ ਬੋਸ B) ਮਿਹਿਰ ਸੇਨ C) ਐਸ. ਐਨ. ਬੈਨਰਜੀ D) ਮੁਕੇਸ਼ ਬੰਦੋਪਾਧਿਆਏ

ਕਿਹੜੇ ਭਾਰਤੀ ਕਲਾਕਾਰ ਨੇ ਸੰਵਿਧਾਨ ਦੀ ਹੱਥਲਿਖਤ ਕਾਪੀ ਦੀ ਸਜਾਵਟ ਕੀਤੀ ਸੀ:

A) ਨੰਦਲਾਲ ਬੋਸ B) ਮਿਹਿਰ ਸੇਨ C) ਐਸ.ਐਨ. ਬੈਨਰਜੀ D) ਮੁਕੇਸ਼ ਬੰਦੋਪਾਧਿਆਏ

13. Longitude measures the angular distance, expressed in degrees of a point on the Earth's surface:

A) East or west of prime meridian B) North or South of the equator
C) Only east of prime meridian D) Only west of the prime meridian

ਰੇखांश पृथ्वी की सतह पर बिन्दु की डिग्रियों में कोणीय दूरी मापता है:

A) आदि-रेखांश का पूर्व अथवा पश्चिम B) भूमध्य रेखा के उत्तर अथवा दक्षिण
C) आदि-रेखांश का केवल पूर्व D) आदि-रेखांश का केवल पश्चिम

- ਰੇਖਾਂਸ਼ ਪ੍ਰਿਥਵੀ ਦੀ ਸਤਹ ਉਤੇ ਬਿੰਦੂ ਦੀ ਡਿਗਰੀਆਂ ਵਿਚ ਕੋਣੀ ਦੂਰੀ ਮਾਪਦਾ ਹੈ:
- A) ਆਦਿ-ਰੇਖਾਂਸ਼ ਦਾ ਪੂਰਬ ਜਾਂ ਪੱਛਮੀ B) ਭੂਮੱਧ ਰੇਖਾ ਦੇ ਉੱਤਰ ਜਾਂ ਦੱਖਣ
C) ਆਦਿ-ਰੇਖਾਂਸ਼ ਦਾ ਕੇਵਲ ਪੂਰਬ D) ਆਦਿ-ਰੇਖਾਂਸ਼ ਦਾ ਕੇਵਲ ਪੱਛਮ
14. Who was the first Indian to be selected to the British Parliament?
A) Dadabhai Naoroji B) G.K. Gokhale C) Bipin Chandra Pal D) Lala Lajpat Rai
ਬ੍ਰਿਟਿਸ਼ ਸੰਸਦ ਦੇ ਲਿਏ ਚੁਨਾ ਗਿਆ ਪਹਿਲਾ ਭਾਰਤੀ ਕੌਨ ਸੀ:
A) ਦਾਦਾਭਾਈ ਨਾਰੋਜੀ B) ਜੀ. ਕੇ. ਗੋਖਲੇ C) ਬਿਪਿਨ ਚੰਦਰ ਪਾਲ D) ਲਾਲਾ ਲਾਜਪਤ ਰਾਏ
ਬਰਤਾਨਵੀ ਸੰਸਦ ਲਈ ਚੁਣਿਆ ਗਿਆ ਪਹਿਲਾ ਭਾਰਤੀ ਕੌਣ ਸੀ:
A) ਦਾਦਾਭਾਈ ਨਾਰੋਜੀ B) ਜੀ. ਕੇ. ਗੋਖਲੇ C) ਬਿਪਿਨ ਚੰਦਰ ਪਾਲ D) ਲਾਲਾ ਲਾਜਪਤ ਰਾਏ
15. As per the Heritage Foundation, India's rank in Global Economic Freedom Index 2023 out of 184 nations is:
ਵਿਰਾਸਤੀ ਸੰਸਥਾਨ ਦੇ ਅਨੁਸਾਰ, ਗਲੋਬਲ ਆਰਥਿਕ ਸੁਤੰਤਰਤਾ ਸੂਚਕਾਂਕ 2023 ਮੇਂ 184 ਰਾਸ਼ਟ੍ਰਾਂ ਮੇਂ ਭਾਰਤ ਦਾ ਰੈਂਕ ਹੈ:
ਵਿਰਾਸਤੀ ਸੰਸਥਾਨ ਅਨੁਸਾਰ, ਗਲੋਬਲ ਆਰਥਿਕ ਸੁਤੰਤਰਤਾ ਸੂਚਕਾਂਕ 2023 ਵਿਚ 184 ਰਾਸ਼ਟਰਾਂ ਵਿਚੋਂ ਭਾਰਤ ਦਾ ਰੈਂਕ ਹੈ:
A) 117 B) 121 C) 126 D) 141
16. 'Zero mile centre' in India is in
ਭਾਰਤ ਮੇਂ 'ਜ਼ੀਰੋ ਮੀਲ ਸੇਂਟਰ' ਕਹਾਓਂ ਪਰ ਹੈ:
ਭਾਰਤ ਵਿਚ 'ਜ਼ੀਰੋ ਮੀਲ ਸੈਂਟਰ' ਕਿਥੇ ਹੈ:
A) Jhansi B) Bhopal C) Nagpur D) Raipur
17. Theme of World Earth Day 2024:
A) Planet vs. Plastics B) Restore our Earth
C) Give a breath to a mother Earth D) Invest in our Planet
ਵਿਸ਼ਵ ਭੂ ਦਿਵਸ 2024 ਦਾ ਥੀਮ:
A) ਗ੍ਰਹ ਬਨਾਮ ਪਲਾਸਟਿਕਸ B) ਹਮਾਰੀ ਪ੍ਰਥਵੀ ਦਾ ਪੁਨਰੂਢੀ ਕਰਨਾ
C) ਮਾਂ ਪ੍ਰਥਵੀ ਕੋ ਸਾਹਿਤ ਦਿਲਵਾਨਾ D) ਅਪਨੇ ਗ੍ਰਹ ਮੇਂ ਨਿਵੇਸ਼ ਕਰਨਾ
ਵਿਸ਼ਵ ਭੂ ਦਿਵਸ 2024 ਦਾ ਥੀਮ ਹੈ:
A) ਗ੍ਰਹ ਬਨਾਮ ਪਲਾਸਟਿਕਸ B) ਸਾਡੀ ਪ੍ਰਿਥਵੀ ਦਾ ਪੁਨਰ-ਉਧਾਰ ਕਰਨਾ
C) ਮਾਂ ਪ੍ਰਿਥਵੀ ਨੂੰ ਸਾਹਿਤ ਦਿਵਾਉਣਾ D) ਆਪਣੇ ਗ੍ਰਹ ਵਿਚ ਨਿਵੇਸ਼ ਕਰਨਾ
18. The organ in the body which accumulates iodine is
A) Pituitary gland B) Thymus C) Thyroid Gland D) Spleen
ਹਮਾਰੇ ਸਰੀਰ ਦਾ ਕੌਨ-ਸਾ ਅੰਗ ਆਇਓਡੀਨ ਨੂੰ ਸੰਚਿਤ ਕਰਦਾ ਹੈ:
A) ਪੀਟਿਊਰੀ ਗਲੈਂਡ B) ਥਾਈਮਸ C) ਅਕਟੂ ਗਲੈਂਡ D) ਤਿਲੀ
ਸਾਡੇ ਸਰੀਰ ਦਾ ਕਿਹੜਾ ਅੰਗ ਆਇਓਡੀਨ ਨੂੰ ਸੰਚਿਤ ਕਰਦਾ ਹੈ:
A) ਪੀਟਿਊਰੀ ਗਲੈਂਡ B) ਥਾਈਮਸ C) ਅਕਟੂ-ਗਲੈਂਡ D) ਤਿਲੀ
19. Which was the first Indian Sound Movie:
A) Kisan Kanya B) Alam Ara C) Achhut Kanya D) Raja Harish Chandra
ਪਹਿਲੀ ਭਾਰਤੀ ਧੁਨੀ-ਫਿਲਮ ਕੌਨ ਸੀ ਥੀ:
A) ਕਿਸਾਨ ਕਨਿਆ B) ਆਲਮ ਆਰਾ C) ਅਛੂਤ ਕਨਿਆ D) ਰਾਜਾ ਹਰੀਸ਼ ਚੰਦਰ
ਪਹਿਲੀ ਭਾਰਤੀ ਧੁਨੀ-ਫਿਲਮ ਕਿਹੜੀ ਸੀ:
A) ਕਿਸਾਨ ਕੰਨਿਆ B) ਆਲਮ ਆਰਾ C) ਅਛੂਤ ਕੰਨਿਆ D) ਰਾਜਾ ਹਰੀਸ਼ ਚੰਦਰ

20. Fundamental Duties were added to the Constitution of India through _____ Amendment of the Constitution:

भारत के संविधान में मूल कर्तव्य संविधान के _____ संशोधन द्वारा जोड़े गए थे:

ਭਾਰਤ ਦੇ ਸੰਵਿਧਾਨ ਵਿਚ ਮੂਲ ਕਰਤੱਵ ਸੰਵਿਧਾਨ ਦੀ _____ ਸੋਧ ਦੁਆਰਾ ਜੋੜੇ ਗਏ ਹਨ:

A) 42nd B) 43rd C) 44th D) 45th

21. In the following question, various terms of an alphabet series are given with one term missing as shown by (?). Chose the missing term out of the given alternatives:

ਨਿम्ਨਾਕਿਤ ਪ੍ਰਸ਼ਨ में वर्णमाला श्रृंखला के विभिन्न पदों को अंकित किया गया है, परन्तु (?) से दिखाया एक पद गायब है। दिए गए विकल्पों में से गायब पद को मालूम करो:

ਹੇਠਾਂ ਦਿੱਤੇ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਵਿਚ ਵਰਨਮਾਲਾ ਲੜੀ ਦੇ ਵਿਭਿੰਨ ਪਦਾਂ ਨੂੰ ਅੰਕਿਤ ਕੀਤਾ ਗਿਆ ਹੈ, ਪਰ (?) ਨਾਲ

ਦਖਾਇਆ ਇਕ ਪਦ ਗਾਇਬ ਹੈ। ਦਿੱਤੇ ਗਏ ਵਿਕਲਪਾਂ ਵਿਚੋਂ ਗਾਇਬ ਪਦ ਮਾਲੂਮ ਕਰੋ:

CFL, EIK, GJL, IOI, ?

A) KRH B) KRJ C) JRU D) KOV

22. If in a certain code, 'bir le nac' means 'green and tasty', 'pic nac hor' means 'tomato is green' and 'coc bir hor' means 'food is tasty', which of the following means 'tomato is tasty' in that code?

एक विशेष कोड में, 'bir le nac' का मतलब है 'green and tasty' 'pic nac hor' का मतलब है 'tomato is green' और 'coc bir hor' का मतलब है 'food is tasty'। उस कोड में निम्नांकित में से किस का मतलब 'tomato is tasty' है:

ਇਕ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਕੋਡ ਵਿਚ, 'bir le nac' ਦਾ ਮਤਲਬ ਹੈ, 'green and tasty', 'pic nac hor' ਦਾ ਮਤਲਬ ਹੈ, 'tomato is green' ਅਤੇ 'coc bir hor' ਦਾ ਮਤਲਬ ਹੈ 'food is tasty'। ਉਸ ਕੋਡ ਵਿਚ ਹੇਠ ਲਿਖਿਆਂ ਵਿਚੋਂ ਕਿਸ ਦਾ ਮਤਲਬ 'tomato is tasty' ਹੈ:

A) bir le hor B) pic hor nac C) hor bir pic D) none of these

Directions (Q. 23 - 25): Study the following information carefully to answer the questions:

B, D, H, K, P, R and T are seven friends who studied in three management institutes X, Y and Z. They had opted for one out of the three specializations – Marketing, Finance and Personnel – with at least two of them in each specialization. No two persons have the same combination of institute and specialization.

The Marketing specialist from institute Y earns the maximum. D studied in institute Z with Personnel specialization and earns more than only B and K. H studied in institute X with marketing and earns less than only P and T. R studied in institute Z with Finance and earns more than D but less than H. T studied in institute X with Finance specialization. K, a Personnel specialist, studied in institute Y and is not the least earner among them. B is the only Finance specialist from one of these institutes among them.

हिदायतें (23 – 25 प्रश्नों के लिए): प्रश्नों के उत्तर देने के लिए निम्नांकित सूचना को ध्यान से पढ़ो:

B, D, H, K, P, R और T सात दोस्त हैं जो तीन प्रबंधन संस्थानों X, Y और Z में पढ़े थे। उन्होंने ने तीन विशेषज्ञताओं में से एक को चुना था – विपणन, वित्त और कार्मिक प्रबंधन – उन में से कम से कम दो ने प्रत्येक विशेषज्ञता में। किन्हीं दो व्यक्तियों के पास संस्थान और विशेषज्ञता का समान जुट नहीं था।

Y संस्था से विपणन विशेषज्ञ सब से अधिक कमाता है। D ने Z संस्थान में कार्मिक प्रबंधन विशेषज्ञता की पढ़ाई की और केवल B और K से अधिक कमाई करता है। H ने X संस्थान में विपणन विशेषज्ञता की पढ़ाई की और केवल P और T से कम कमाई करता है। R ने Z संस्थान में वित्त की विशेषज्ञता की पढ़ाई की और D से अधिक परन्तु H से कम कमाई करता है। T ने X संस्थान में वित्त की विशेषज्ञता की पढ़ाई की। K कार्मिक प्रबंधन का विशेषज्ञ, Y संस्थान में पढ़ा और उन में से सब से कम कमाई नहीं करता। इन संस्थानों में से किसी एक संस्थान में से केवल B ही एक वित्त विशेषज्ञ है।

ਹਿਦਾਇਤਾਂ (23-25 ਪ੍ਰਸ਼ਨਾਂ ਲਈ): ਪ੍ਰਸ਼ਨਾਂ ਦੇ ਉੱਤਰ ਦੇਣ ਲਈ ਹੇਠਾਂ ਦਿੱਤੀ ਸੂਚਨਾ ਨੂੰ ਧਿਆਨ ਨਾਲ ਪੜ੍ਹੋ :

B, D, H, K, P, R ਅਤੇ T ਸੱਤ ਦੋਸਤ ਹਨ ਜਿਹੜੇ ਤਿੰਨ ਪ੍ਰਬੰਧਨ ਸੰਸਥਾਵਾਂ X, Y ਅਤੇ Z ਵਿਚ ਪੜ੍ਹੇ ਸਨ। ਉਨ੍ਹਾਂ ਨੇ ਤਿੰਨ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ਗਤਾਵਾਂ ਵਿਚੋਂ ਇਕ ਨੂੰ ਚੁਣਿਆ ਸੀ – ਮੰਡੀਕਰਨ, ਵਿੱਤ ਅਤੇ ਕਰਮਚਾਰੀ ਪ੍ਰਬੰਧ – ਉਨ੍ਹਾਂ ਵਿਚੋਂ ਘੱਟੋ ਘੱਟ ਦੋ ਨੇ ਹਰੇਕ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ਗਤਾ। ਕਿਸੇ ਦੋ ਵਿਅਕਤੀਆਂ ਕੋਲ ਸੰਸਥਾ ਅਤੇ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ਗਤਾ ਦਾ ਸਮਾਨ ਜੁੱਟ ਨਹੀਂ ਸੀ। Y ਸੰਸਥਾ ਤੋਂ ਮੰਡੀਕਰਨ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ਗਤਾ ਸਭ ਤੋਂ ਵਧ ਕਮਾਉਂਦਾ ਹੈ। D ਨੇ Z ਸੰਸਥਾ ਵਿਚ ਕਰਮਚਾਰੀ-ਪ੍ਰਬੰਧ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ਗਤਾ ਦੀ ਪੜ੍ਹਾਈ ਕੀਤੀ ਅਤੇ ਕੇਵਲ B ਅਤੇ K ਨਾਲੋਂ ਵੱਧ ਕਮਾਈ ਕਰਦਾ ਹੈ। H ਨੇ X ਸੰਸਥਾ ਵਿਚ ਮੰਡੀਕਰਨ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ਗਤਾ ਦੀ ਪੜ੍ਹਾਈ ਕੀਤੀ ਅਤੇ ਕੇਵਲ P ਅਤੇ T ਨਾਲੋਂ ਘੱਟ ਕਮਾਈ ਕਰਦਾ ਹੈ। R ਨੇ Z ਸੰਸਥਾ ਵਿਚ ਵਿੱਤ ਦੀ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ਗਤਾ ਦੀ ਪੜ੍ਹਾਈ ਕੀਤੀ ਅਤੇ D ਨਾਲੋਂ ਵੱਧ ਪਰ H ਨਾਲੋਂ ਘੱਟ ਕਮਾਈ ਕਰਦਾ ਹੈ। T ਨੇ X ਸੰਸਥਾ ਵਿਚ ਵਿੱਤ ਦੀ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ਗਤਾ ਦੀ ਪੜ੍ਹਾਈ ਕੀਤੀ। K, ਕਰਮਚਾਰੀ ਪ੍ਰਬੰਧ ਦਾ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ਗਤਾ, Y ਸੰਸਥਾ ਵਿਚ ਪੜ੍ਹਿਆ ਅਤੇ ਉਨ੍ਹਾਂ ਵਿਚੋਂ ਸਭ ਤੋਂ ਘੱਟ ਕਮਾਉਂਦਾ ਨਹੀਂ ਹੈ। ਇਨ੍ਹਾਂ ਸੰਸਥਾਵਾਂ ਵਿਚੋਂ ਕਿਸੇ ਇਕ ਸੰਸਥਾ ਤੋਂ ਕੇਵਲ B ਹੀ ਇਕੋ ਇਕ ਵਿੱਤ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ਗਤਾ ਹੈ।

23. In which of the institutes did B study?

B ਨੇ ਕਿਸ ਸੰਸਥਾਨ ਮੇਂ ਪੜ੍ਹਾਈ ਕੀ ?

B ਨੇ ਕਿਹੜੀ ਸੰਸਥਾ ਵਿਚ ਪੜ੍ਹਾਈ ਕੀਤੀ ?

A) X B) Y C) Z D) Y or Z

24. Which of the following combinations of institute – individual – specialization is not correct?

A) X – K – Personnel (ਕਾਰਮਿਕ ਪ੍ਰਬੰਧਨ) (ਕਰਮਚਾਰੀ-ਪ੍ਰਬੰਧ)

B) X – H – Marketing (ਕਿਪਣਨ) (ਮੰਡੀਕਰਨ)

C) Z – R – Finance (ਕਿੱਤ) (ਵਿੱਤ)

D) None of these (ਇਨ ਮੇਂ ਸੇ ਕੋਈ ਭੀ ਨਹੀਂ ਹੈ) (ਇਨ੍ਹਾਂ ਵਿਚੋਂ ਕੋਹੀ ਵੀ ਨਹੀਂ ਹੈ)

25. How many of them earn more than D?

ਤਨ ਮੇਂ ਸੇ ਕਿਤਨੇ ਕ੍ਰਿਕਤ D ਸੇ ਅਧਿਕ ਕਮਾਏ ਹੈਂ:

ਉਨ੍ਹਾਂ ਵਿਚੋਂ ਕਿੰਨੇ ਵਿਅਕਤੀ D ਨਾਲੋਂ ਵੱਧ ਕਮਾਉਂਦੇ ਹਨ:

A) One B) Two C) Three D) None of these

26. A person starts from a point A and travels 3 km eastwards to B and then turns left and travels thrice that distance to reach C. He again turns left and travels five times the distance he covered between A and B and reaches his destination D. The shortest distance between the starting point and the destination is :

ਏਕ ਕ੍ਰਿਕਤ A ਬਿੰਦੂ ਸੇ ਚਲਤਾ ਹੈ ਔਰ ਪੂਰਬ ਕੀ ਔਰ B ਤਕ 3km ਸਫ਼ਰ ਕਰਤਾ ਹੈ, ਫਿਰ ਵਹ ਬਾਏਂ ਮੁੜਤਾ ਹੈ ਔਰ ਤਸ ਦੂਰੀ ਸੇ C ਤਕ ਪਹੁੰਚਨੇ ਕੇ ਲਿਏ ਤੀਨ ਗੁਨਾ ਸਫ਼ਰ ਕਰਤਾ ਹੈ। ਵਹ ਫਿਰ ਬਾਏਂ ਔਰ ਮੁੜਤਾ ਹੈ ਔਰ A ਏਂ B ਕੇ ਦਰਮਿਆਨ ਕ੍ਰਿਕਤ ਸਫ਼ਰ ਕੀ ਦੂਰੀ ਸੇ ਪਾਂਚ ਗੁਨਾ ਚਲ ਕਰ ਅਪਨੇ ਗਨਤਕ੍ਰਿਕ ਸਥਾਨ D ਤਕ ਪਹੁੰਚਤਾ ਹੈ। ਆਰੰਭ ਬਿੰਦੂ ਔਰ ਗਨਤਕ੍ਰਿਕ-ਸਥਾਨ ਕੇ ਦਰਮਿਆਨ ਸਭ ਸੇ ਕਮ ਦੂਰੀ ਹੈ:

ਇਕ ਵਿਅਕਤੀ A ਬਿੰਦੂ ਤੋਂ ਚਲਦਾ ਹੈ ਅਤੇ ਪੂਰਬ ਵਲ B ਤਕ 3 Km ਸਫ਼ਰ ਕਰਦਾ ਹੈ, ਫਿਰ ਉਹ ਖੱਬੇ ਮੁੜਦਾ ਹੈ ਅਤੇ ਉਸ ਦੂਰੀ ਤੋਂ C ਤਕ ਪਹੁੰਚਣ ਲਈ ਤਿੰਨ-ਗੁਣਾ ਸਫ਼ਰ ਕਰਦਾ ਹੈ। ਉਹ ਫਿਰ ਖੱਬੇ ਮੁੜਦਾ ਹੈ ਅਤੇ A ਅਤੇ B ਵਿਚਕਾਰ ਕੀਤੇ ਸਫ਼ਰ ਦੀ ਦੂਰੀ ਨਾਲੋਂ ਪੰਜ-ਗੁਣਾ ਚੱਲ ਕੇ ਆਪਣੇ ਪਹੁੰਚ-ਸਥਾਨ D ਤਕ ਪਹੁੰਚਦਾ ਹੈ। ਆਰੰਭ ਬਿੰਦੂ ਅਤੇ ਪਹੁੰਚ-ਸਥਾਨ ਵਿਚਕਾਰ ਸਭ ਤੋਂ ਘੱਟ ਦੂਰੀ ਹੈ:

A) 12 km B) 15 km C) 16 km D) 18 km

27. One of the terms in the number series is wrong. Find out the wrong term:

ਨਿਸ਼ਨਾਕਿਤ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਸੰਕ੍ਰਿਯਾ ਲੜੀ ਮੇਂ ਏਕ ਪਦ ਗ਼ਲਤ ਹੈ: ਗ਼ਲਤ ਪਦ ਸ਼ਾਲੂਸ ਕਰੋ:

ਹੇਠਾਂ ਦਿੱਤੇ ਸੰਖਿਆ ਲੜੀ ਵਿਚ ਇਕ ਪਦ ਗ਼ਲਤ ਹੈ। ਗ਼ਲਤ ਪਦ ਮਾਲੂਮ ਕਰੋ:

93, 309, 434, 498, 521, 533

A) 309 B) 434 C) 498 D) 521

28. In a queue, A is eighteenth from the front while B is sixteenth from the back. If C is twenty-fifth from the front and is exactly in the middle of A and B, then how many persons are there in the queue.
 एक पंक्ति में A आगे से अठारहवें स्थान पर है जबकि B पीछे से सोलहवें स्थान पर है। यदि C आगे से पच्चीसवाँ है और A एवं B के बिल्कुल दरमियान है, तो पंक्ति में कितने व्यक्ति हैं
 ਇਕ ਕਤਾਰ ਵਿਚ A ਅੱਗਿਓਂ ਅਠਾਰਵੀਂ ਥਾਂ ਤੇ ਹੈ ਜਦੋਂ ਕਿ B ਪਿਛਲੇ ਪਾਸਿਓਂ ਸੋਲ੍ਹਵੀਂ ਥਾਂ ਤੇ ਹੈ। ਜੇ C ਅੱਗਿਓਂ ਪੰਝੀਵਾਂ ਹੈ ਅਤੇ A ਤੇ B ਦੇ ਐਨ ਵਿਚਕਾਰ ਹੈ, ਤਾਂ ਕਤਾਰ ਵਿਚ ਕਿੰਨੇ ਵਿਅਕਤੀ ਹਨ:
 A) 45 B) 46 C) 47 D) 48
29. If '÷' stands for 'division', '+' for 'multiplication', '-' for 'subtraction' and '×' for 'addition', then which one of the following equations is correct?
 यदि '÷' का मतलब 'भाग' है, '+' का मतलब 'गुना' है, '-' का मतलब 'मनफी' है और '×' का मतलब 'जमा' है, तो कौन-सा समीकरण सही है:
 ਜੇ '÷' ਦਾ ਮਤਲਬ 'ਭਾਗ' ਹੈ, '+' ਦਾ ਮਤਲਬ 'ਗੁਣਾ' ਹੈ, '-' ਦਾ ਮਤਲਬ 'ਮਨਫੀ' ਹੈ ਅਤੇ '×' ਦਾ ਮਤਲਬ 'ਜਮ੍ਹਾਂ' ਹੈ, ਤਾਂ ਕਿਹੜਾ ਸਮੀਕਰਨ ਸਹੀ ਹੈ:
 A) $4 \times 5 + 9 - 3 \div 4 = 15$ B) $4 \times 5 \times 9 + 3 \div 4 = 11$
 C) $4 - 5 \div 9 \times 3 - 4 = 17$ D) $4 \div 5 + 9 - 3 + 4 = 18$
30. A certain number of horses and an equal number of men are going somewhere. Half of the owners are on their horses' back while the remaining ones are walking along leading their horses. If the number of legs walking on the ground is 70, how many horses are there?
 घोड़ों की विशेष संख्या और उतने ही व्यक्ति किसी तरफ जा रहे हैं। आधे मालिक घोड़ों पर सवार हैं और शेष अपने घोड़ों के आगे चल रहे हैं। यदि ज़मीन पर चल रही टांगों की संख्या 70 है, तो घोड़े कितने हैं
 ਘੋੜਿਆਂ ਦੀ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਗਿਣਤੀ ਅਤੇ ਉਨੇ ਹੀ ਬੰਦੇ ਕਿਸੇ ਪਾਸੇ ਜਾ ਰਹੇ ਹਨ। ਅੱਧੇ ਮਾਲਕ ਘੋੜਿਆਂ ਉਪਰ ਬੈਠੇ ਹਨ ਅਤੇ ਬਾਕੀ ਆਪਣੇ ਘੋੜਿਆਂ ਦੇ ਅੱਗੇ ਚਲ ਰਹੇ ਹਨ। ਜੇ ਜ਼ਮੀਨ ਉਪਰ ਚਲ ਰਹੀਆਂ ਲੱਤਾਂ ਦੀ ਗਿਣਤੀ 70 ਹੈ, ਤਾਂ ਘੋੜੇ ਕਿੰਨੇ ਹਨ:
 A) 10 B) 12 C) 14 D) 16
31. A monkey climbing up a greased pole, ascends 5m and slips down 2m in alternate minutes. If the pole is 35m high, then the monkey will reach the top in :
 एक बन्दर चिकने पोल पर चढ़ता है; 5m चढ़ता है और वैकल्पिक मिनटों में 2m नीचे फिसल जाता है। यदि पोल की ऊँचाई 35m है तो बन्दर सिरे तक कितनी देर तक पहुँच जाएगा:
 ਇਕ ਬਾਂਦਰ ਚਿਕਣੇ ਪੋਲ ਉਪਰ ਚੜ੍ਹਦਾ ਹੈ, 5m ਚੜ੍ਹਦਾ ਹੈ ਅਤੇ ਵਿਕਲਪਿਕ ਮਿੰਟਾਂ ਵਿਚ 2m ਹੇਠਾਂ ਫਿਸਲ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਜੇ ਪੋਲ ਦੀ ਉਚਾਈ 35m ਹੈ ਤਾਂ ਬਾਂਦਰ ਸਿਰੇ ਤਕ ਕਿੰਨੀ ਦੇਰ ਤਕ ਪਹੁੰਚ ਜਾਏਗਾ:
 A) 11 minutes B) 11 minutes, 24 seconds
 C) 11 minutes, 36 seconds D) 11 minutes, 40 seconds
32. Three statements are given in the following question, followed by three conclusions numbered I, II and III. You have to take the given statements to be true even if they seem to be at variance from commonly known facts. Read all the conclusions and then decide which of the given conclusions logically follows from the given statements, disregarding commonly known facts.
Statements:
 Some eye drops are ear drops
 All eye drops are liquids
 Some liquids are drinkable
Conclusions:
 I. Some eye drops are drinkable II. Some ear drops are drinkable
 III. All liquids are eye drops
 A) Only I and II follow B) Only II and III follow
 C) All follows D) None follow

ਨਿਸ਼ਾਨਿਤ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਮੇਂ ਤੀਨ ਕਥਨ ਦਿਓ ਗਏ ਹੈਂ ਓਰ ਤੀਨ ਹੀ ਨਿਸ਼ਕਰਸ਼ I, II ਓਰ III ਦਿਓ ਹੁਏ ਹੈਂ। ਆਪ ਨੇ ਦਿਓ ਗਏ ਕਥਨਾਂ ਕੋ ਸਹੀ ਮਾਨਨਾ ਹੈ, ਧਯਾਪਿਓ ਯੇ ਸਾਮਾਨ੍ਯ ਜ਼ਾਤ ਤਥ੍ਯੋਂ ਸੇ ਭਿੰਨ ਮਾਲੂਮ ਹੋਤੇ ਹੈਂ। ਸਭੀ ਨਿਸ਼ਕਰਸ਼ਾਂ ਕੋ ਪੜ੍ਹੋ ਓਰ ਫਿਰ ਨਿਰਧਾਰਿਓ ਕਿ ਕੌਨ-ਸੇ ਨਿਸ਼ਕਰਸ਼ ਤਾਰਕਿਕ ਤੌਰ ਪਰ ਦਿਓ ਹੁਏ ਕਥਨਾਂ ਕਾ ਅਨੁਸਰਨ ਕਰਤੇ ਹੈਂ, ਧਯਾਪਿਓ ਸਾਮਾਨ੍ਯ ਜ਼ਾਤ ਤਥ੍ਯ ਕੁਝ ਭੀ ਹੋ?

ਕਥਨ:

ਕੁਝ ਆਈ ਡ੍ਰਾਪਸ ਝਰ ਡ੍ਰਾਪਸ ਹੈਂ

ਸਭੀ ਆਈ ਡ੍ਰਾਪਸ ਤਰਲ ਹੈਂ

ਕੁਝ ਤਰਲ ਪੀਨੇ ਯੋਗ੍ਯ ਹੈਂ

ਨਿਸ਼ਕਰਸ਼:

I. ਕੁਝ ਆਈ ਡ੍ਰਾਪਸ ਪੀਨੇ ਯੋਗ੍ਯ ਹੈਂ II. ਕੁਝ ਝਰ ਡ੍ਰਾਪਸ ਪੀਨੇ ਯੋਗ੍ਯ ਹੈਂ III. ਸਭੀ ਤਰਲ ਆਈ ਡ੍ਰਾਪਸ ਹੈਂ

A) ਕੇਵਲ I ਓਰ II ਅਨੁਸਰਨ ਕਰਤੇ ਹੈਂ

B) ਕੇਵਲ II ਓਰ III ਅਨੁਸਰਨ ਕਰਤੇ ਹੈਂ

C) ਸਭੀ ਅਨੁਸਰਨ ਕਰਤੇ ਹੈਂ

D) ਕੋਈ ਭੀ ਅਨੁਸਰਨ ਨਹੀਂ ਕਰਤਾ

ਹੇਠਾਂ ਦਿੱਤੇ ਪ੍ਰਸ਼ਨ ਵਿਚ ਤਿੰਨ ਕਥਨ ਦਿੱਤੇ ਗਏ ਹਨ, ਅਤੇ ਤਿੰਨ ਹੀ ਨਿਸ਼ਕਰਸ਼ I, II, ਅਤੇ III ਦਿੱਤੇ ਗਏ ਹਨ। ਤੁਸੀਂ ਦਿੱਤੇ ਗਏ ਕਥਨਾਂ ਨੂੰ ਸਹੀ ਮੰਨਣਾ ਹੈ ਭਾਵੇਂ ਇਹ ਆਮ ਗਿਆਤ ਤੱਥਾਂ ਨਾਲੋਂ ਭਿੰਨ ਮਾਲੂਮ ਹੁੰਦੇ ਹਨ। ਸਾਰੇ ਨਿਸ਼ਕਰਸ਼ਾਂ ਨੂੰ ਪੜ੍ਹੋ, ਅਤੇ ਫਿਰ ਫੈਸਲਾ ਕਰੋ ਕਿ ਕਿਹੜੇ ਨਿਸ਼ਕਰਸ਼ ਤਾਰਕਿਕ ਤੌਰ ਤੇ ਦਿੱਤੇ ਕਥਨਾਂ ਦਾ ਅਨੁਸਰਨ ਕਰਦੇ ਹਨ, ਭਾਵੇਂ ਆਮ ਗਿਆਤ ਤੱਥ ਕੁਝ ਵੀ ਹੋਣ।

ਕਥਨ:

ਕੁਝ ਆਈ ਡ੍ਰਾਪਸ ਈਅਰ ਡ੍ਰਾਪਸ ਹਨ

ਸਾਰੇ ਆਈ ਡ੍ਰਾਪਸ ਤਰਲ ਹਨ

ਕੁਝ ਤਰਲ ਪੀਣਯੋਗ ਹਨ

ਨਿਸ਼ਕਰਸ਼

I. ਕੁਝ ਆਈ ਡ੍ਰਾਪਸ ਪੀਣਯੋਗ ਹਨ II. ਕੁਝ ਈਅਰ ਡ੍ਰਾਪਸ ਪੀਣਯੋਗ ਹਨ III. ਸਾਰੇ ਤਰਲ ਆਈ ਡ੍ਰਾਪਸ ਹਨ

A) ਕੇਵਲ I ਅਤੇ II ਅਨੁਸਰਨ ਕਰਦੇ ਹਨ

B) ਕੇਵਲ II ਅਤੇ III ਅਨੁਸਰਨ ਕਰਦੇ ਹਨ

C) ਸਾਰੇ ਹੀ ਅਨੁਸਰਨ ਕਰਦੇ ਹਨ

D) ਕੋਈ ਵੀ ਅਨੁਸਰਨ ਨਹੀਂ ਕਰਦਾ

33. Pointing to the woman in the picture, Ravi said, "Her mother has only one grandchild whose mother is my wife". How is the woman in the picture related to Ravi?

ਚਿੱਤਰ ਮੇਂ ਸਹਿਲਾ ਕੀ ਓਰ ਇਸ਼ਾਰਾ ਕਰਤੇ ਹੁਏ ਰਵਿ ਨੇ ਕਹਾ, "ਉਸ ਕੀ ਮਾਤਾ ਕਾ ਕੇਵਲ ਏਕ ਗ੍ਰੈਂਡਚਾਈਲਡ ਹੈ ਜਿਸ ਕੀ ਮਾਂ ਮੇਰੀ ਪਤਨੀ ਹੈ।" ਚਿੱਤਰ ਮੇਂ ਦਿਖ ਰਹੀ ਸਹਿਲਾ ਸੇ ਰਵਿ ਕਾ ਕਥਾ ਰਿਸ਼ਤਾ ਹੈ:

ਤਸਵੀਰ ਵਿਚ ਔਰਤ ਵਲ ਇਸ਼ਾਰਾ ਕਰਦਿਆਂ, ਰਵੀ ਨੇ ਕਿਹਾ, "ਉਸ ਦੀ ਮਾਂ ਦਾ ਕੇਵਲ ਇਕ ਗ੍ਰੈਂਡਚਾਈਲਡ ਹੈ ਜਿਸ ਦੀ ਮਾਂ ਮੇਰੀ ਪਤਨੀ ਹੈ।" ਤਸਵੀਰ ਵਿਚਲੀ ਔਰਤ ਨਾਲ ਰਵੀ ਦਾ ਕੀ ਰਿਸ਼ਤਾ ਹੈ:

A) Cousin

B) Wife

C) Sister

D) Data inadequate

34. Which Year next to 2024 will have the same calendar as that of the year 2024.

2024 ਸੇ ਅਗਲੇ ਕਿਸ ਵਰ੍ਹੇ ਕਾ ਕੈਲੰਡਰ ਭੀ 2024 ਵਰ੍ਹੇ ਕੇ ਕੈਲੰਡਰ ਜੈਸਾ ਹੀ ਹੋਗਾ:

2024 ਤੋਂ ਅਗਲੇ ਕਿਸ ਸਾਲ ਦਾ ਕੈਲੰਡਰ ਵੀ 2024 ਸਾਲ ਦੇ ਕੈਲੰਡਰ ਵਰਗਾ ਹੀ ਹੋਵੇਗਾ:

A) 2032

B) 2048

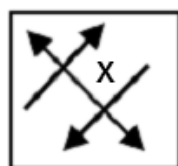
C) 2052

D) 2060

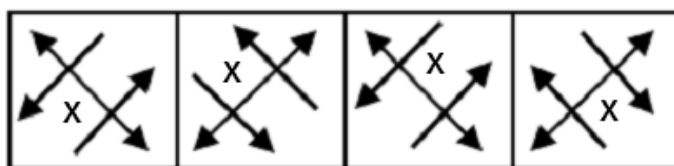
35. Choose the correct mirror image from alternatives (A), (B), (C) and (D) of the figure (X)

ਰੇਖਾਚਿੱਤਰ (X) ਕੇ (A), (B), (C) ਓਰ (D) ਵਿਕਲਪਾਂ ਮੇਂ ਸੇ ਸਹੀ ਦਰਪਣ ਬਿੰਬ ਕਾ ਚਯਨ ਕਰੋ:

ਰੇਖਾਚਿੱਤਰ (X) ਦੇ (A), (B), (C) ਅਤੇ (D) ਵਿਕਲਪਾਂ ਵਿਚੋਂ ਸਹੀ ਦਰਪਣ ਬਿੰਬ ਦੀ ਚੋਣ ਕਰੋ:



X)



A)

B)

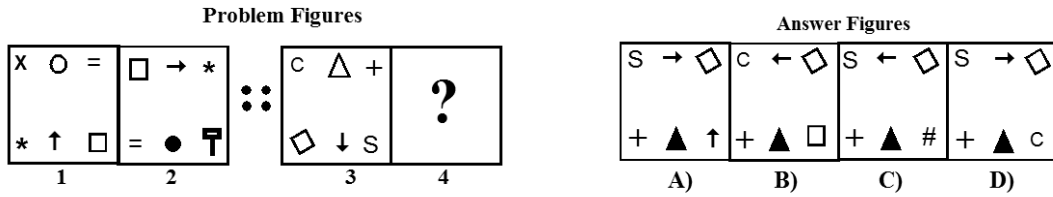
C)

D)

36. The second figure in the first part of the problem figures bears certain relationship to the first figure. Similarly, one of the figures of answer figures bears the same relationship to the first figure of the second part of problem figure. You have to select a figure from the set of answer figures which would replace the questions mark (?)

ਸਮਸਥਾ ਚਿਤ੍ਰਾਂ ਦੇ ਪਹਲੇ ਭਾਗ ਮੇਂ ਦੂਸਰੇ ਰੇਖਾਚਿਤ੍ਰ ਕਾ ਪਹਲੇ ਰੇਖਾਚਿਤ੍ਰ ਸੇ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਸੰਬੰਧ ਹੈ। ਇਸੀ ਤਰ੍ਹਾਂ ਉਤਰ ਰੇਖਾਚਿਤ੍ਰਾਂ ਮੇਂ ਸੇ ਏਕ ਰੇਖਾਚਿਤ੍ਰ ਕਾ ਸਮਸਥਾ ਰੇਖਾਚਿਤ੍ਰ ਕੇ ਦੂਸਰੇ ਭਾਗ ਕੇ ਪਹਲੇ ਰੇਖਾਚਿਤ੍ਰ ਸੇ ਸਮਾਨ ਸੰਬੰਧ ਹੈ। ਆਪ ਨੇ ਉਤਰ ਰੇਖਾਚਿਤ੍ਰਾਂ ਕੇ ਸੈੱਟ ਮੇਂ ਸੇ ਏਕ ਰੇਖਾਚਿਤ੍ਰ ਕਾ ਚਯਨ ਕਰਨਾ ਹੈ ਜੋ ਪ੍ਰਸ਼ਨ-ਚਿੰਨ੍ਹ (?) ਕਾ ਬਦਲ ਹੋਗਾ:

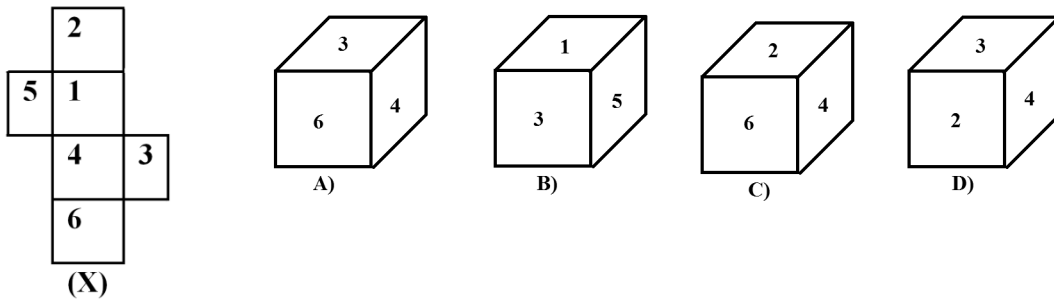
ਸਮੱਸਿਆ ਚਿੱਤਰਾਂ ਦੇ ਪਹਿਲੇ ਭਾਗ ਵਿਚ ਦੂਜੇ ਰੇਖਾਚਿੱਤਰ ਦਾ ਪਹਿਲੇ ਰੇਖਾਚਿੱਤਰ ਨਾਲ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਸੰਬੰਧ ਹੈ। ਇਸੇ ਤਰ੍ਹਾਂ ਉੱਤਰ ਰੇਖਾਚਿੱਤਰਾਂ ਵਿਚੋਂ ਇਕ ਰੇਖਾਚਿੱਤਰ ਦਾ ਸਮੱਸਿਆ ਰੇਖਾਚਿੱਤਰ ਦੇ ਦੂਜੇ ਭਾਗ ਦੇ ਪਹਿਲੇ ਰੇਖਾਚਿੱਤਰ ਨਾਲ ਸਮਾਨ ਸੰਬੰਧ ਹੈ। ਤੁਸੀਂ ਉੱਤਰ ਰੇਖਾਚਿੱਤਰਾਂ ਦੇ ਸੈਟ ਵਿਚੋਂ ਇਕ ਰੇਖਾਚਿੱਤਰ ਦੀ ਚੋਣ ਕਰਨੀ ਹੈ ਜਿਹੜਾ ਪ੍ਰਸ਼ਨ-ਚਿੰਨ੍ਹ (?) ਦਾ ਬਦਲ ਹੋਵੇਗਾ:



37. Which of the following dices is identical to the unfolded figure as shown in figure (X)?

ਨਿਸ਼ਨਾਕਿਤ ਪਾਂਸ਼ੀਆਂ ਮੇਂ ਸੇ ਕੌਨ-ਸਾ ਪ੍ਰਕਟ ਰੇਖਾਚਿਤ੍ਰ (X) ਕੇ ਸਮਾਨ ਹੈ:

ਹੇਠਾਂ ਦਿੱਤੇ ਪਾਂਸ਼ੀਆਂ ਵਿਚੋਂ ਕਿਹੜਾ ਪ੍ਰਕਟ ਰੇਖਾਚਿੱਤਰ (X) ਦੇ ਸਮਾਨ ਹੈ



38. A cube is coloured red on all its faces. It is then cut into 64 smaller cubes of equal size. The smaller cubes so obtained are now separated. How many smaller cubes have two surfaces painted with red colour?

ਏਕ ਕਯੂਬ ਕੋ ਇਸ ਕੇ ਸਮੀ ਪਾਸ਼ੀਆਂ ਪਰ ਲਾਲ ਰੰਗ ਕਿਆ ਹੁਆ ਹੈ। ਇਸ ਕੋ ਫਿਰ ਸਮਾਨ ਆਕਾਰ ਕੀ 64 ਛੋਟੀ ਕਯੂਬਾਂ ਮੇਂ ਕਾਟ ਦਿਆ ਜਾਤਾ ਹੈ। ਇਸ ਤਰ੍ਹਾਂ ਪ੍ਰਾਪਤ ਛੋਟੀ-ਕਯੂਬਾਂ ਕੋ ਅਬ ਅਲਗ ਕਰ ਦਿਆ ਜਾਤਾ ਹੈ। ਕਿਤਨੀ ਛੋਟੀ ਕਯੂਬਾਂ ਕੇ ਦੋ ਪਾਸ਼ੀਆਂ ਪਰ ਲਾਲ ਰੰਗ ਹੈ:

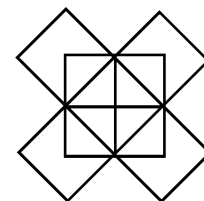
ਇਕ ਕਿਊਬ ਨੂੰ ਇਸ ਦੇ ਸਾਰੇ ਪਾਸ਼ੀਆਂ ਉਪਰ ਲਾਲ ਰੰਗ ਕੀਤਾ ਹੋਇਆ ਹੈ। ਇਸ ਨੂੰ ਫਿਰ ਸਮਾਨ ਆਕਾਰ ਦੀਆਂ 64 ਛੋਟੀਆਂ ਕਿਊਬਾਂ ਵਿਚ ਕੱਟ ਦਿੱਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਇਸ ਤਰ੍ਹਾਂ ਪ੍ਰਾਪਤ ਛੋਟੀਆਂ ਕਿਊਬਾਂ ਨੂੰ ਹੁਣ ਅਲਗ ਕਰ ਦਿੱਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ। ਕਿੰਨੀਆਂ ਛੋਟੀਆਂ ਕਿਊਬਾਂ ਦੇ ਦੋ ਪਾਸ਼ੀਆਂ ਤੇ ਲਾਲ ਰੰਗ ਹੈ:

- A) 24 B) 20 C) 12 D) 8

39. How many squares are there in the following figure?

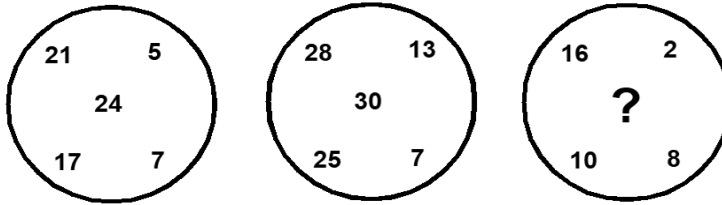
ਨਿਸ਼ਨਾਕਿਤ ਰੇਖਾਚਿਤ੍ਰ ਮੇਂ ਕਿਤਨੇ ਵਰ੍ਹੇ ਹੈ

ਹੇਠਾਂ ਦਿੱਤੇ ਰੇਖਾਚਿੱਤਰ ਵਿਚ ਕਿੰਨੇ ਵਰਗ ਹਨ:



- A) 13 B) 18 C) 15 D) None of these

40. If the same function is applied to reach the results in each of the three sets of numbers given below, then which number will replace the question mark (?) in the third set of numbers?
 निम्नांकित संख्याओं के तीन सेटों में से हरेक में निष्कर्षों तक पहुँचने के लिए समान प्रक्रिया का प्रयोग किया जाता है, तो संख्याओं के तीसरे सेट में प्रश्न-चिह्न (?) का बदल कौन-सी संख्या होगी?
 ਹੇਠਾਂ ਦਿੱਤੀਆਂ ਸੰਖਿਆਵਾਂ ਤੇ ਤਿੰਨ ਸੈੱਟਾਂ ਵਿਚੋਂ ਹਰੇਕ ਵਿਚ ਨਿਸ਼ਕਰਸ਼ਾਂ ਤਕ ਪਹੁੰਚਣ ਵਾਸਤੇ ਸਮਾਨ ਪ੍ਰਕਾਰਜ ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ, ਤਾਂ ਸੰਖਿਆਵਾਂ ਦੇ ਤੀਜੇ ਸੈੱਟ ਵਿਚ ਪ੍ਰਸ਼ਨ-ਚਿੰਨ੍ਹ (?) ਦਾ ਬਦਲ ਕਿਹੜੀ ਸੰਖਿਆ ਹੋਵੇਗੀ



- A) 24 B) 30 C) 36 D) 40
41. Around 1945, who developed the idea of a stored program computer that was to hold programs and data in a memory and then data would move between the memory and the processor?
 1945 के इर्द-गिर्द, स्टोर्ड प्रोग्राम कंप्यूटर का विचार किस ने विकसित किया जिसने प्रोग्रामों और डेटा को मेमोरी में सुरक्षित रखना था और फिर डेटा मेमोरी और प्रोसेसर के दरमियान स्थान बदलता रहेगा:
 A) एलन ट्यूरिंग B) टिम बर्नर्स-ली C) चार्ल्स बैबेज D) जॉहन वॉन-न्यूमैन
 1945 ਦੇ ਆਸ-ਪਾਸ, ਸਟੋਰਡ ਪ੍ਰੋਗ੍ਰਾਮ ਕੰਪਿਊਟਰ ਦਾ ਵਿਚਾਰ ਕਿਸ ਨੇ ਵਿਕਸਿਤ ਕੀਤਾ ਜਿਸ ਨੇ ਪ੍ਰੋਗ੍ਰਾਮਾਂ ਅਤੇ ਡੇਟਾ ਨੂੰ ਮੈਮੋਰੀ ਵਿਚ ਸੁਰੱਖਿਅਤ ਰੱਖਣਾ ਸੀ ਅਤੇ ਫਿਰ ਡੇਟਾ ਮੈਮੋਰੀ ਅਤੇ ਪ੍ਰੋਸੈਸਰ ਦਰਮਿਆਨ ਥਾਂ ਬਦਲਦਾ ਰਹੇਗਾ:
 A) ਐਲਨ ਟੂਰਿੰਗ B) ਟਿਮ ਬਰਨਰਜ਼-ਲੀ C) ਚਾਰਲਸ ਬੈਬਜ਼ D) ਜੌਹਨ ਵੌਨ-ਨਿਊਮੈਨ
42. Identify the correct order of the following list of computer components ranked from slowest to fastest access time.
 ਅਤਿ ਧੀਮੀ ਤੋਂ ਅਤਿ ਤੇਜ਼ ਪਹੁੰਚ ਸਮਧ ਤਕ ਕ੍ਰਮਬੱਧ ਕੰਪਿਊਟਰ ਘਟਕਾਂ ਦੀ ਨੀਚੇ ਦੀ ਗੜ੍ਹੀ ਸੂਚੀ ਦਾ ਸਹੀ ਕ੍ਰਮ ਬਤਾਓ:
 ਬਹੁਤ ਹੌਲੀ ਤੋਂ ਬਹੁਤ ਤੇਜ਼ ਪਹੁੰਚ ਸਮਧ ਤਕ ਕ੍ਰਮਬੱਧ ਕੰਪਿਊਟਰ ਘਟਕਾਂ ਦੀ ਹੇਠਾਂ ਦਿੱਤੀ ਸੂਚੀ ਦਾ ਸਹੀ ਕ੍ਰਮ ਦੱਸੋ:
 (a) CPU Cache (b) RAM (c) Solid State Drive (d) Optical Drive
 A) d, c, b, a B) a, b, c, d C) b, a, d, c D) c, d, a, b

43. Match List-I and List-II.

ਸੂਚੀ - I ਅਤੇ ਸੂਚੀ - II ਦਾ ਮੇਲਾਨ ਕਰੋ:

ਸੂਚੀ - I ਅਤੇ ਸੂਚੀ - II ਦਾ ਮੇਲਾਨ ਕਰੋ:

List-I (Internet Protocol) ਸੂਚੀ - I (ਭੰਟਰਨੈਟ ਪ੍ਰੋਟੋਕੌਲ) ਸੂਚੀ - I (ਭੰਟਰਨੈਟ ਪ੍ਰੋਟੋਕੌਲ)	List-II (Internet Activity) ਸੂਚੀ - II (ਭੰਟਰਨੈਟ ਐਕਟਿਵਿਟੀ) ਸੂਚੀ - II (ਭੰਟਰਨੈਟ ਐਕਟਿਵਿਟੀ)
a) HTTP	(i) Sends email through the Internet ਭੰਟਰਨੈਟ ਦੇ ਫ਼ਾਹਾ ਈਮੇਲ ਭੇਜਣਾ ਹੈ ਭੰਟਰਨੈਟ ਰਾਹੀਂ ਈਮੇਲ ਭੇਜਣਾ ਹੈ
b) SSL	(ii) Encrypts data for online transmission ਓਨਲਾਈਨ ਟ੍ਰਾਂਸਮਿਸ਼ਨ ਦੇ ਲਿਏ ਡੇਟਾ ਦਾ ਕੋਡੀਕਰਨ ਕਰਨਾ ਹੈ ਓਨਲਾਈਨ ਟ੍ਰਾਂਸਮਿਸ਼ਨ ਲਈ ਡੇਟਾ ਦਾ ਕੋਡੀਕਰਨ ਕਰਨਾ ਹੈ
c) SMTP	(iii) Sends TCP/IP packets to web server TCP/IP ਪੈਕਟੇਟਾਂ ਦੇ ਵੇਬ ਸਰਵਰ ਤਕ ਭੇਜਣਾ ਹੈ TCP/IP ਪੈਕਟੇਟਾਂ ਨੂੰ ਵੇਬ ਸਰਵਰ ਤਕ ਭੇਜਣਾ ਹੈ
d) FTP	(iv) Transfers files over the Internet ਭੰਟਰਨੈਟ ਦੇ ਫ਼ਾਈਲਾਂ ਦਾ ਹਸਤਾਂਤਰਨ ਕਰਨਾ ਹੈ ਭੰਟਰਨੈਟ ਤੇ ਫ਼ਾਈਲਾਂ ਦਾ ਹਸਤਾਂਤਰਨ ਕਰਨਾ ਹੈ

- A) a)-(iv) b)-(iii) c)-(ii) d)-(i) B) a)-(ii) b)-(i) c)-(iv) d)-(iii)
 C) a)-(i) b)-(iv) c)-(iii) d)-(ii) D) a)-(iii) b)-(ii) c)-(i) d)-(iv)

44. Given below are two statements:
Statement I: The value of hexadecimal number 21 is 33 in decimal number system.
Statement II: The value of binary number 1110 is 14 in decimal number system.
 In the light of the above statements, choose the correct answer from the options given below:
 A) Both Statement I & Statement II are true. B) Both Statement I & Statement II are false.
 C) Statement I is true but statement II is false. D) Statement I is false & Statement II is true.

नीचे दो कथन दिए गए हैं:

कथन I : दशमलव संख्या प्रणाली में छह-दशमलवी संख्या 21 का मूल्य 33 है

कथन II : दशमलव संख्या प्रणाली में द्वि-आधारी संख्या 1110 का मूल्य 14 है

उपर्युक्त कथनों के प्रकाश में निम्नांकित विकल्पों में से सही उत्तर का चयन करो:

- A) दोनों कथन I और कथन II सही हैं B) दोनों कथन I और कथन II ग़लत हैं
 C) कथन I सही है परन्तु कथन II ग़लत हैं D) कथन I ग़लत है और कथन II सही हैं

ਹੇਠਾਂ ਦੋ ਕਥਨ ਦਿੱਤੇ ਗਏ ਹਨ:

ਕਥਨ I : ਦਸ਼ਮਲਵ ਸੰਖਿਆ ਪ੍ਰਣਾਲੀ ਵਿਚ ਛੇ-ਦਸ਼ਮਲਵੀ ਸੰਖਿਆ 21 ਦਾ ਮੁੱਲ 33 ਹੈ

ਕਥਨ II : ਦਸ਼ਮਲਵ ਸੰਖਿਆ ਪ੍ਰਣਾਲੀ ਵਿਚ ਦੋ-ਆਧਾਰੀ ਸੰਖਿਆ 1110 ਦਾ ਮੁੱਲ 14 ਹੈ

ਉਪਰੋਕਤ ਕਥਨਾਂ ਦੀ ਰੋਸ਼ਨੀ ਵਿਚ ਹੇਠਾਂ ਦਿੱਤੇ ਵਿਕਲਪਾਂ ਵਿਚੋਂ ਸਹੀ ਉੱਤਰ ਦੀ ਚੋਣ ਕਰੋ:

- A) ਦੋਵੇਂ ਕਥਨ I ਅਤੇ ਕਥਨ II ਸਹੀ ਹਨ B) ਦੋਵੇਂ ਕਥਨ I ਅਤੇ ਕਥਨ II ਗ਼ਲਤ ਹਨ
 C) ਕਥਨ I ਸਹੀ ਹੈ ਪਰ ਕਥਨ II ਗ਼ਲਤ ਹੈ D) ਕਥਨ I ਗ਼ਲਤ ਹੈ ਅਤੇ ਕਥਨ II ਸਹੀ ਹੈ

45. A software is termed as open-source software if
 A) the software development company is open 24 x 7.
 B) its source code is available to share, study and modify.
 C) it can be downloaded from the Internet.
 D) it is always available free of cost.

ਸੌਫਟਵੇਅਰ को ओपन-सोर्स सॉफ्टवेयर कहा जाता है यदि -

- A) सॉफ्टवेयर विकास कंपनी 24 x 7 खुली रहती है
 B) इस का सोर्स कोड साझा करने, अध्ययन करने और संशोधन करने के लिए उपलब्ध होता है
 C) इसे इंटरनेट से डाउनलोड किया जा सकता है
 D) यह हमेशा मुफ्त उपलब्ध होता है

ਸੌਫਟਵੇਅਰ ਨੂੰ ਓਪਨ-ਸੋਰਸ ਸੌਫਟਵੇਅਰ ਕਿਹਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ ਜੇ:

- A) ਸੌਫਟਵੇਅਰ ਵਿਕਾਸ ਕੰਪਨੀ 24 x 7 ਖੁਲ੍ਹੀ ਰਹਿੰਦੀ ਹੈ
 B) ਇਸ ਦਾ ਸੋਰਸ ਕੋਡ ਸਾਂਝਾ ਕਰਨ, ਅਧਿਐਨ ਕਰਨ ਅਤੇ ਸੁਧਾਰੀ ਕਰਨ ਲਈ ਉਪਲਬਧ ਹੁੰਦਾ ਹੈ
 C) ਇਸ ਨੂੰ ਇੰਟਰਨੈਟ ਤੋਂ ਡਾਊਨਲੋਡ ਕੀਤਾ ਜਾ ਸਕਦਾ ਹੈ
 D) ਇਹ ਹਮੇਸ਼ਾ ਮੁਫਤ ਉਪਲਬਧ ਹੁੰਦਾ ਹੈ

46. Which of the following statements are correct about computer networks?
 a) An Intranet is a public network.
 b) The Internet is a group of interconnected networks.
 c) An extranet is an internal network that can be accessed externally by authorized users.

कंप्यूटर नेटवर्क्स के बारे में कौन-सा कथन सही है -

- a) इंटरनेट पब्लिक नेटवर्क है
 b) इंटरनेट अन्तः सम्बद्ध नेटवर्क्स का समूह है
 c) एक्स्ट्राਨैट इंटरनल नेटवर्क है जिस तक अधिकृत प्रयोगकर्ता बाह्य तौर पर पहुँच कर सकते हैं

ਕੰਪਿਊਟਰ ਨੈੱਟਵਰਕਸ ਬਾਰੇ ਕਿਹੜਾ ਕਥਨ ਸਹੀ ਹੈ:

- a) ਇੰਟਰਨੈਟ ਪਬਲਿਕ ਨੈੱਟਵਰਕ ਹੈ
 b) ਇੰਟਰਨੈਟ ਅੰਤਰ-ਸੰਬੰਧਿਤ ਨੈੱਟਵਰਕਸ ਦਾ ਸਮੂਹ ਹੈ
 c) ਐਕਸਟ੍ਰਾਨੈਟ ਇੰਟਰਨਲ ਨੈੱਟਵਰਕ ਹੈ ਜਿਸ ਤਕ ਅਧਿਕ੍ਰਿਤ ਵਰਤੋਂਕਾਰ ਬਾਹਰੀ ਤੌਰ ਤੇ ਪਹੁੰਚ ਕਰ ਸਕਦੇ ਹਨ
 A) a and b only B) a and c only C) b and c only D) a, b, and c

47. In comparison to secondary computer storage, primary storage is:
 A) Slower, more expensive per unit of storage and persistent.
 B) Faster, less expensive per unit of storage and persistent.
 C) Faster, more expensive per unit of storage and not persistent.
 D) Faster, less expensive per unit of storage and not persistent.
- गौण कंप्यूटर स्टोरेज की तुलना में प्राथमिक स्टोरेज है:
 A) अति धीमा, स्टोरेज के प्रति यूनिट अधिक महँगा और चिरस्थायी
 B) अति तेज़, स्टोरेज के प्रति यूनिट कम महँगा और चिरस्थायी
 C) अति तेज़, स्टोरेज के प्रति यूनिट अधिक महँगा और चिरस्थायी नहीं
 D) अति तेज़, स्टोरेज के प्रति यूनिट कम महँगा और चिरस्थायी नहीं
- कंप्यूटर स्टोरेज के मुकाबले में प्राथमिक स्टोरेज है:
 A) अति धीमा, स्टोरेज के प्रति यूनिट अधिक महँगा और चिरस्थायी
 B) अति तेज़, स्टोरेज के प्रति यूनिट कम महँगा और चिरस्थायी
 C) अति तेज़, स्टोरेज के प्रति यूनिट अधिक महँगा और चिरस्थायी नहीं
 D) अति तेज़, स्टोरेज के प्रति यूनिट कम महँगा और चिरस्थायी नहीं
48. With respect to computers, which one of the following best describes phishing?
 A) A malicious program installed on a system that stays concealed avoiding detection.
 B) A method of bypassing normal authentication procedures over a connection to a network.
 C) A type of unsolicited bulk email of identical messages sent to numerous recipients.
 D) An attempt to acquire sensitive information for malicious reasons, by masquerading as a trustworthy entity.
- कंप्यूटरों के संदर्भ में, फिशिंग को बेहतरीन तरीके से कौन-सा बयान करता है:
 A) सिस्टम पर स्थापित दुर्भावपूर्ण प्रोग्राम जो पहचान से बचने के लिए गोपनीय रहता है
 B) नेटवर्क के लिए कनेक्शन पर सामान्य प्रमाणीकरण विधियों की अवहेलना करने की विधि है
 C) बहुसंख्यक प्राप्तकर्ताओं को भेजे समान संदेशों की बिना मांगी थोक ईमेल की किस्म है
 D) भरोसेयोग्य हस्ती के रूप में छल-कपट से, दुर्भावपूर्ण कारणों के लिए संवेदनशील सूचना प्राप्त करने का प्रयास है
- कंप्यूटरों के प्रसंग में, फिशिंग को बेहतरीन तरीके से कौन-सा बयान करता है:
 A) सिस्टम पर स्थापित दुर्भावपूर्ण प्रोग्राम जो पहचान से बचने के लिए गोपनीय रहता है
 B) नेटवर्क के लिए कनेक्शन पर सामान्य प्रमाणीकरण विधियों की अवहेलना करने की विधि है
 C) अज्ञात प्राप्तकर्ताओं को भेजे समान संदेशों की बिना मांगी थोक ईमेल की किस्म है
 D) भरोसेयोग्य हस्ती के रूप में छल-कपट से, दुर्भावपूर्ण कारणों के लिए संवेदनशील सूचना प्राप्त करने का प्रयास है
49. In MS-WORD, what is gutter margin?
 A) Margin that is added to the left margin when printing
 B) Margin that is added to right margin when printing
 C) Margin that is added to the binding side of page when printing
 D) Margin that is added to the outside of the page when printing
- MS-WORD में गटर मार्जिन क्या है:
 A) ऐसा मार्जिन जो मुद्रण के समय बाएँ हाशिये में बढ़ाया जाता है
 B) ऐसा मार्जिन जो मुद्रण के समय दाएँ हाशिये में बढ़ाया जाता है
 C) ऐसा मार्जिन जो मुद्रण के समय पृष्ठ की जिल्दबंदी की तरफ बढ़ाया जाता है
 D) ऐसा मार्जिन जो मुद्रण के समय पृष्ठ के बाहरी तरफ बढ़ाया जाता है

MS-WORD ਵਿਚ ਗਟਰ ਮਾਰਜਿਨ ਕੀ ਹੈ:

- A) ਅਜੇਹਾ ਮਾਰਜਿਨ ਜਿਹੜਾ ਛਪਾਈ ਸਮੇਂ ਖੱਬੇ ਹਾਸ਼ੀਏ ਵਿਚ ਵਧਾਇਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ
- B) ਅਜੇਹਾ ਮਾਰਜਿਨ ਜਿਹੜਾ ਛਪਾਈ ਦੌਰਾਨ ਸੱਜੇ ਹਾਸ਼ੀਏ ਵਿਚ ਵਧਾਇਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ
- C) ਅਜੇਹਾ ਮਾਰਜਿਨ ਜਿਹੜਾ ਛਪਾਈ ਦੌਰਾਨ ਪੱਥੇ ਦੀ ਜਿਲਦਬੰਦੀ ਪਾਸੇ ਵਧਾਇਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ
- D) ਅਜੇਹਾ ਮਾਰਜਿਨ ਜਿਹੜਾ ਛਪਾਈ ਦੌਰਾਨ ਪੱਥੇ ਦੇ ਬਾਹਰਲੇ ਪਾਸੇ ਵਧਾਇਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ

50. In Windows OS, a confidential file needs to be deleted from a workstation. Which is the most effective way to ensure this?

- A) Rename the file
- B) Compress the file and back-up to tape
- C) Copy and paste the file into the recycle bin and empty the recycle bin
- D) Drag the file into the recycle bin and empty the recycle bin

ਵਿੰਡੋਜ਼ OS ਮੇਂ, ਕਨਫਿਡੈਂਸ਼ਲ ਫਾਈਲ ਨੂੰ ਹਟਾ ਦੇਣ ਦੀ ਜ਼ਰੂਰਤ ਹੈ। ਇਸੇ ਯਕੀਨੀ ਬਣਾਉਣ ਲਈ ਸਭ ਤੋਂ ਵਧ ਪ੍ਰਭਾਵਕਾਰੀ ਤਰੀਕਾ ਹੈ:

- A) ਫਾਈਲ ਦਾ ਨਾਂ ਬਦਲੋ
- B) ਫਾਈਲ ਨੂੰ ਕੰਪ੍ਰੈਸ ਕਰੋ ਅਤੇ ਟੇਪ ਦੇ ਲਿਓਂ ਬੈਕਅਪ ਕਰੋ
- C) ਫਾਈਲ ਨੂੰ ਕਾਪੀ ਕਰੋ ਅਤੇ ਰਿਸਾਈਕਲ ਬਿਨ ਮੇਂ ਪੇਸਟ ਕਰੋ ਅਤੇ ਰਿਸਾਈਕਲ ਬਿਨ ਨੂੰ ਖਾਲੀ ਕਰੋ
- D) ਫਾਈਲ ਨੂੰ ਰਿਸਾਈਕਲ ਬਿਨ ਮੇਂ ਡਰਾ ਲਾਓ ਅਤੇ ਰਿਸਾਈਕਲ ਬਿਨ ਨੂੰ ਖਾਲੀ ਕਰੋ

ਵਿੰਡੋਜ਼ OS ਵਿਚ, ਵਰਕਸਟੇਸ਼ਨ ਤੋਂ ਗੁਪਤ ਫਾਈਲ ਨੂੰ ਹਟਾ ਦੇਣ ਦੀ ਲੋੜ ਹੈ। ਇਸ ਨੂੰ ਯਕੀਨੀ ਬਣਾਉਣ ਲਈ ਸਭ ਤੋਂ ਵਧ ਪ੍ਰਭਾਵਕਾਰੀ ਤਰੀਕਾ ਕੀ ਹੈ:

- A) ਫਾਈਲ ਦਾ ਨਾਂ ਬਦਲੋ
- B) ਫਾਈਲ ਨੂੰ ਕੰਪ੍ਰੈਸ ਕਰੋ ਅਤੇ ਟੇਪ ਲਈ ਬੈਕ-ਅੱਪ ਕਰੋ
- C) ਫਾਈਲ ਨੂੰ ਕਾਪੀ ਕਰੋ ਅਤੇ ਰੀਸਾਈਕਲ ਬਿਨ ਵਿਚ ਪੇਸਟ ਕਰੋ ਅਤੇ ਰੀਸਾਈਕਲ ਬਿਨ ਨੂੰ ਖਾਲੀ ਕਰੋ
- D) ਫਾਈਲ ਨੂੰ ਰੀਸਾਈਕਲ ਬਿਨ ਵਿਚ ਖਿੱਚ ਲਿਆਓ ਅਤੇ ਰੀਸਾਈਕਲ ਬਿਨ ਨੂੰ ਖਾਲੀ ਕਰੋ

51. How does welding impact production time in manufacturing processes?

- A) It significantly increases production time
- B) It has no effect on production time
- C) It reduces production time by allowing quicker assembly of parts
- D) It only affects the packaging process

ਵੇਲਡਿੰਗ, ਨਿਰਮਾਣ ਪ੍ਰਕਿਰਿਆਵਾਂ ਮੇਂ ਉਤਪਾਦਨ ਸਮੇਂ ਪਰ ਕੌਸੇ ਪ੍ਰਭਾਵ ਡਾਲਤੀ ਹੈ:

- A) ਧਰਮ ਸਾਰਥਕ ਫੰਗ ਸੇ ਉਤਪਾਦਨ ਸਮੇਂ ਨੂੰ ਵਧਾਤੀ ਹੈ
- B) ਇਸਕਾ ਉਤਪਾਦਨ ਸਮੇਂ ਪਰ ਕੋਈ ਅਸਰ ਨਹੀਂ ਹੋਤਾ ਹੈ
- C) ਧਰਮ ਪੁਰਜ਼ਾਂ ਨੂੰ ਬਹੁਤ ਜਲਦੀ ਜੋੜ ਕਰ ਉਤਪਾਦਨ ਸਮੇਂ ਨੂੰ ਕਮ ਕਰਤੀ ਹੈ
- D) ਧਰਮ ਕੇਵਲ ਪੈਕੇਜਿੰਗ ਪ੍ਰਕਿਰਿਆ ਪਰ ਅਸਰ ਡਾਲਤੀ ਹੈ

ਵੈਲਡਿੰਗ, ਨਿਰਮਾਣ ਪ੍ਰਕਿਰਿਆਵਾਂ ਵਿਚ ਉਤਪਾਦਨ ਸਮੇਂ ਉਪਰ ਕਿਵੇਂ ਅਸਰ ਪਾਉਂਦੀ ਹੈ:

- A) ਇਹ ਸਾਰਥਕ ਫੰਗ ਨਾਲ ਉਤਪਾਦਨ ਸਮੇਂ ਨੂੰ ਵਧਾਉਂਦੀ ਹੈ
- B) ਇਸ ਦਾ ਉਤਪਾਦਨ ਸਮੇਂ ਉਪਰ ਕੋਈ ਅਸਰ ਨਹੀਂ ਹੁੰਦਾ
- C) ਇਹ ਪੁਰਜ਼ਿਆਂ ਨੂੰ ਬਹੁਤ ਛੇਤੀ ਜੋੜ ਕੇ ਉਤਪਾਦਨ ਸਮੇਂ ਨੂੰ ਘਟਾਉਂਦੀ ਹੈ
- D) ਇਹ ਕੇਵਲ ਪੈਕੇਜਿੰਗ ਪ੍ਰਕਿਰਿਆ ਉਪਰ ਅਸਰ ਪਾਉਂਦੀ ਹੈ

52. What are the potential hazards associated with arc welding?

- A) Radiation
- B) Fumes
- C) Toxic gases
- D) All of the above

ਚਾਪ ਵੇਲਡਿੰਗ ਸੇ ਸੰਬੰਧਿਤ ਸੰਭਾਵਿਤ ਜ਼ਹਿਰੀਲੇ ਕਾਮ ਹਨ:

- A) ਰੇਡੀਏਸ਼ਨ
- B) ਫੂਮਜ਼
- C) ਵਿਭਿੰਨ ਗੈਸਾਂ
- D) ਉਪਰੋਕਤ ਸਾਰੇ

ਚਾਪ ਵੈਲਡਿੰਗ ਨਾਲ ਸੰਬੰਧਿਤ ਸੰਭਾਵੀ ਜ਼ਹਿਰੀਲੇ ਕੀ ਹਨ:

- A) ਵਿਕਿਰਨ
- B) ਫੂਮਾਂ
- C) ਜ਼ਹਿਰੀਲੀਆਂ ਗੈਸਾਂ
- D) ਉਪਰੋਕਤ ਸਾਰੇ ਹੀ

53. Which is the hottest point in oxyacetylene flame
 ऑक्सीऐसिटिलीन लपट में सब से गरम बिन्दु क्या है:
 ऑक्सीऐसिटिलीन लपट ਵਿਚ ਸਭ ਤੋਂ ਗਰਮ ਬਿੰਦੂ ਕੀ ਹੈ :
 A) 2000-2200 °C B) 2500-2700 °C C) 2700-3000 °C D) 3000-3200 °C
54. When should arc welding equipment never be operated?
 A) While standing on wet or damp floors B) In a poorly lit area
 C) When someone is standing nearby D) In a confined area without proper ventilation
 चाप वेल्डिंग उपकरणों को कभी नहीं चलाना चाहिए:
 A) गीले अथवा नम फर्श पर खड़े होने के समय B) बहुत ही कम रोशन क्षेत्र में
 C) जब कोई व्यक्ति पास खड़ा हो D) उचित हवादारी रहित बंद स्थान में
 ਚਾਪ ਵੈਲਡਿੰਗ ਉਪਕਰਨਾਂ ਨੂੰ ਕਦੇ ਵੀ ਨਹੀਂ ਚਲਾਉਣਾ ਚਾਹੀਦਾ:
 A) ਗਿੱਲੇ ਜਾਂ ਸਿਲ੍ਹਾਬੇ ਵਾਲੇ ਫਰਸ਼ਾਂ ਉਪਰ ਖੜ੍ਹੇ ਹੋਣ ਸਮੇਂ B) ਬਹੁਤ ਹੀ ਘੱਟ ਰੌਸ਼ਨ ਖੇਤਰ ਵਿਚ
 C) ਜਦੋਂ ਕੋਈ ਬੰਦਾ ਕੋਲ ਖੜ੍ਹਾ ਹੋਵੇ D) ਉਚਿਤ ਹਵਾਦਾਰੀ ਰਹਿਤ ਬੰਦ ਸਥਾਨ ਵਿਚ
55. Why is carbon used in carbon arc welding?
 A) To generate more heat at the electrode tip B) To generate less heat at the electrode tip
 C) To provide coating D) To maintain fixed polarity
 कार्बन चाप वेल्डिंग में कार्बन का प्रयोग क्यों किया जाता है:
 A) इलेक्ट्रोड नोक पर अधिकतर ताप पैदा करने के लिए B) इलेक्ट्रोड नोक पर कम ताप पैदा करने के लिए
 C) परत प्रदान करने के लिए D) निश्चित ध्रुवता को बरकरार रखने के लिए
 ਕਾਰਬਨ ਚਾਪ ਵੈਲਡਿੰਗ ਵਿਚ ਕਾਰਬਨ ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਕਿਉਂ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ:
 A) ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਡ ਨੋਕ ਤੇ ਵਧੇਰੇ ਤਾਪ ਪੈਦਾ ਕਰਨ ਲਈ B) ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਡ ਨੋਕ ਤੇ ਘੱਟ ਤਾਪ ਪੈਦਾ ਕਰਨ ਲਈ
 C) ਪਰਤ ਪ੍ਰਦਾਨ ਕਰਨ ਲਈ D) ਨਿਸ਼ਚਿਤ ਧਰੁਵਤਾ ਨੂੰ ਬਰਕਰਾਰ ਰੱਖਣ ਲਈ
56. How many types of flames are there in welding?
 वेल्डिंग में कितनी प्रकार की लपटें होती हैं:
 ਵੈਲਡਿੰਗ ਵਿਚ ਕਿੰਨੀ ਪ੍ਰਕਾਰ ਦੀਆਂ ਲਪਟਾਂ ਹੁੰਦੀਆਂ ਹਨ:
 A) 1 B) 2 C) 3 D) 4
57. Which type of flame is used for brazing, soldering, and flame hardening?
 A) Neutral flame B) Oxidizing flame
 C) Carburizing flame D) Both oxidizing flame and carburizing flame
 किस प्रकार की लपट का प्रयोग ब्रेजिंग, सोल्डरिंग और फ्लेम हार्डनिंग के लिए किया जाता है:
 A) निरावेशित लपट B) ऑक्सीकारी लपट
 C) कार्बयुराइजिंग लपट D) दोनों ऑक्सीकारी और कार्बयुराइजिंग लपट
 ਕਿਸ ਕਿਸਮ ਦੀ ਲਪਟ ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਬ੍ਰੇਜ਼ਿੰਗ, ਸੋਲਡਰਿੰਗ ਅਤੇ ਫਲੇਮ ਹਾਰਡਨਿੰਗ ਵਾਸਤੇ ਕੀਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ:
 A) ਨਿਰ-ਆਵੇਸ਼ਿਤ ਲਪਟ B) ਔਕਸੀਕਾਰੀ ਲਪਟ
 C) ਕਾਰਬਰਾਈਜ਼ਿੰਗ ਲਪਟ D) ਦੋਵੇਂ ਔਕਸੀਕਾਰੀ ਅਤੇ ਕਰਬਰਾਈਜ਼ਿੰਗ ਲਪਟਾਂ
58. Why is welding essential in the manufacturing industry?
 A) It is a decorative process B) It joins metals to form a single piece
 C) It paints metals D) It polishes metals
 निर्माण उद्योग में वेल्डिंग आवश्यक क्यों है:
 A) यह सजावटी प्रक्रिया है B) यह धातुओं को एक टुकड़ा बनाने के लिए जोड़ती है
 C) यह धातुओं पर पेंट करती है D) यह धातुओं पर पॉलिश करती है
 ਨਿਰਮਾਣ ਉਦਯੋਗ ਵਿਚ ਵੈਲਡਿੰਗ ਆਵੇਸ਼ਕ ਕਿਉਂ ਹੈ:
 A) ਇਹ ਸਜਾਵਟੀ ਪ੍ਰਕ੍ਰਿਆ ਹੈ B) ਇਹ ਧਾਤਾਂ ਨੂੰ ਇਕ ਟੁਕੜਾ ਬਣਾਉਣ ਲਈ ਜੋੜਦੀ ਹੈ
 C) ਇਹ ਧਾਤਾਂ ਉਪਰ ਪੇਂਟ ਕਰਦੀ ਹੈ D) ਇਹ ਧਾਤਾਂ ਉਪਰ ਪਾਲਿਸ਼ ਕਰਦੀ ਹੈ

59. What type of current is typically used in arc welding?
 A) Alternating Current (AC) B) Direct Current (DC)
 C) Both (AC) and (DC) D) None of the above
 चाप वेल्डिंग में किस प्रकार की धारा का विशेषतया प्रयोग किया जाता है:
 A) प्रत्यावर्ती धारा (AC) B) दिष्ट धारा (DC)
 C) दोनों (AC) और (DC) D) उपर्युक्त में से कोई भी नहीं है
 चाप ਵੈਲਡਿੰਗ ਵਿਚ ਕਿਸ ਪ੍ਰਕਾਰ ਦੀ ਧਾਰਾ ਦੀ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਤੌਰ ਤੇ ਵਰਤੋਂ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ:
 A) ਬਦਲਵੀਂ ਧਾਰਾ (AC) B) ਸਿੱਧੀ ਧਾਰਾ (DC)
 C) ਦੋਵੇਂ (AC) ਅਤੇ (DC) D) ਉਪਰੋਕਤ ਵਿਚੋਂ ਕੋਈ ਵੀ ਨਹੀਂ ਹੈ
60. What defines weld penetration in arc welding?
 A) The depth to which the weld fuses the base metal B) The width of the weld bead
 C) The height of the weld reinforcement D) The color of the weld pool
 चाप वेल्डिंग में वेल्डिंग प्रवेश को क्या परिभाषित करता है:
 A) वह गहराई जहाँ तक वेल्ड अपधातु को पिघला देता है B) वेल्ड मनके की चौड़ाई
 C) वेल्ड दृढ़ीकरण की ऊँचाई D) वेल्ड पूल का रंग
 चाਪ ਵੈਲਡਿੰਗ ਵਿਚ ਵੈਲਡ ਪ੍ਰਵੇਸ਼ ਨੂੰ ਕੀ ਪਰਿਭਾਸ਼ਿਤ ਕਰਦਾ ਹੈ:
 A) ਉਹ ਗਹਿਰਾਈ ਜਿਥੋਂ ਤਕ ਵੈਲਡ ਅਪਧਾਤ ਨੂੰ ਪਿਘਲਾ ਦਿੰਦੀ ਹੈ B) ਵੈਲਡ ਮਣਕੇ ਦੀ ਚੜਾਈ
 C) ਵੈਲਡ ਦ੍ਰਿੜੀਕਰਨ ਦੀ ਉਚਾਈ D) ਵੈਲਡ ਪੂਲ ਦਾ ਰੰਗ
61. What is the significant advantage of using a DC power source for arc welding?
 A) Higher cost B) More spatter
 C) Ability to weld ferrous and non-ferrous metals D) Less stable arc
 चाप वेल्डिंग में DC पावर स्रोत का प्रयोग करने का महत्वपूर्ण लाभ क्या है:
 A) उच्चतर लागत B) अधिक छिड़काव
 C) फ़ैरस और गैर-फ़ैरस धातुओं को वेल्ड करने की विशेषता D) कम स्थिर चाप
 चाਪ ਵੈਲਡਿੰਗ ਲਈ DC ਪਾਵਰ ਸ੍ਰੋਤ ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਕਰਨ ਦਾ ਮਹੱਤਵਪੂਰਨ ਲਾਭ ਕੀ ਹੈ:
 A) ਉਚੇਰੀ ਲਾਗਤ B) ਵਧੇਰੇ ਛਿੜਕਾਅ
 C) ਫੈਰਸ ਅਤੇ ਗੈਰ-ਫੈਰਸ ਧਾਤਾਂ ਨੂੰ ਵੈਲਡ ਕਰਨ ਦੀ ਖੁਸ਼ੀ D) ਘੱਟ ਸਥਿਰ ਚਾਪ
62. What equipment is necessary for oxy-acetylene welding and cutting?
 A) TIG torch B) MIG torch C) Oxy-acetylene torch D) Plasma cutting torch
 ऑक्सी-ऐसीटिलीन वेल्डिंग और कटाई के लिए किस उपकरण की ज़रूरत है:
 A) TIG टॉर्च B) MIG टॉर्च C) ऑक्सी-ऐसीटिलीन टॉर्च D) प्लाज़्मा कटाई टार्च
 ਔਕਸੀ-ਐਸੀਟਿਲੀਨ ਵੈਲਡਿੰਗ ਅਤੇ ਕਟਾਈ ਲਈ ਕਿਹੜੇ ਉਪਕਰਨ ਦੀ ਜ਼ਰੂਰਤ ਹੈ:
 A) TIG ਟੌਰਚ B) MIG ਟੌਰਚ C) ਔਕਸੀ-ਐਸੀਟਿਲੀਨ ਟੌਰਚ D) ਪਲੈਜਮਾ ਕਟਾਈ ਦੀ ਟੌਰਚ
63. What is a critical factor for controlling the cutting speed in oxy-fuel cutting?
 A) Oxygen purity B) Acetylene flow rate C) Torch angle D) Travel speed
 ऑक्सी-ਫਯੂਲ ਕਟਾਈ में कटाई गति को नियंत्रित करने के लिए क्रांतिक कारक क्या हैं:
 A) ऑक्सीजन शुद्धता B) ऐसीਟिलीन प्रवाह दर C) टॉर्च कोण D) आगे बढ़ने की गति
 ਔਕਸੀ-ਫਿਊਲ ਕਟਾਈ ਵਿਚ ਕਟਾਈ ਰਫ਼ਤਾਰ ਨੂੰ ਕੰਟਰੋਲ ਕਰਨ ਲਈ ਕ੍ਰਾਂਤਿਕ ਕਾਰਕ ਕੀ ਹੈ:
 A) ਔਕਸੀਜਨ ਸ਼ੁੱਧਤਾ B) ਐਸੀਟਿਲੀਨ ਪ੍ਰਵਾਹ ਦਰ C) ਟੌਰਚ ਕੋਣ D) ਅੱਗੇ ਵਧਣ ਦੀ ਗਤੀ

64. What is the main benefit of opting for an inverter welding machine instead of traditional transformer-based machines?
 A) Lower cost B) Higher weight C) Improved energy efficiency D) Smaller size
 ਪਰੰਪਰਾਗਤ ਟ੍ਰਾਂਸਫਾਰਮਰ-ਆਧਾਰਿਤ ਮਸ਼ੀਨਾਂ ਦੇ ਭਾਰ ਵੱਧਣ ਦੇ ਮੁੱਖ ਫਾਇਦੇ ਕੀਤੇ ਹਨ:
 A) ਨਿਮਨਤਰ ਲਾਗਤ B) ਉੱਚਤਰ ਭਾਰ C) ਬੇਹਤਰ ਊਰਜਾ ਕੁਸ਼ਲਤਾ D) ਲਘੂ ਆਕਾਰ
65. What is a distinctive characteristic of an inverter-based welding machine?
 A) Low efficiency B) Heavy weight
 C) High frequency operation D) Limited portability
 ਇਨਵਰਟਰ-ਆਧਾਰਿਤ ਵੇਲਡਿੰਗ ਮਸ਼ੀਨ ਦੀ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਖੂਬੀ ਕੀ ਹੈ:
 A) ਨਿਮਨ ਕੁਸ਼ਲਤਾ B) ਭਾਰੀ ਭਾਰ C) ਉੱਚ ਆਵ੍ਰਤੀ ਪ੍ਰਚਾਲਨ D) ਸੀਮਤ ਸੰਭਾਵਨਾ
66. What does a circle on the arrow side of a joint symbol indicate in AWS welding symbols?
 A) Specific welding process B) Non-standard welding position
 C) Standard welding position D) Diameter of the weld
 AWS ਚਿੰਨ੍ਹਾਂ ਦੇ ਸੰਯੁਕਤ ਚਿੰਨ੍ਹ ਦੇ ਤੀਰ ਦੀ ਦਿਸ਼ਾ 'ਤੇ' ਕੀ ਦੱਸਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ:
 A) ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਵੇਲਡਿੰਗ ਪ੍ਰਕਿਰਿਆ B) ਗੈਰ-ਮਾਨਕ ਵੇਲਡਿੰਗ ਸਥਿਤੀ
 C) ਮਾਨਕ ਵੇਲਡਿੰਗ ਸਥਿਤੀ D) ਵੇਲਡ ਦਾ ਵਾਸਤਵ
 AWS ਚਿੰਨ੍ਹਾਂ ਵਿੱਚ ਸੰਯੁਕਤ ਚਿੰਨ੍ਹ ਦੇ ਤੀਰ ਵਾਲੇ ਪਾਸੇ ਉੱਪਰ ਦਿੱਤੀ ਗਈ ਦਰਸਾਉਂਦਾ ਹੈ:
 A) ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਵੇਲਡਿੰਗ ਪ੍ਰਕਿਰਿਆ B) ਗੈਰ-ਮਾਨਕ ਵੇਲਡਿੰਗ ਸਥਿਤੀ
 C) ਮਾਨਕ ਵੇਲਡਿੰਗ ਸਥਿਤੀ D) ਵੇਲਡ ਦਾ ਵਿਆਸ
67. What does "welding slope" mean in welding terminology?
 A) The angle of the weld bead relative to the joint axis B) The thickness of the weld bead
 C) The speed at which welding is performed D) The temperature of the welding arc
 ਵੇਲਡਿੰਗ ਸ਼ਬਦਾਵਲੀ ਦੇ 'ਵੇਲਡਿੰਗ ਸਲੋਪ' ਦਾ ਕੀ ਅਰਥ ਹੈ:
 A) ਵੇਲਡ ਮਨਕੇ ਦਾ ਕੋਣ ਸੰਯੁਕਤ ਅਖ ਦੇ ਸਾਪੇਖ ਹੁੰਦਾ ਹੈ B) ਵੇਲਡ ਮਨਕੇ ਦੀ ਮੋਟਾਈ
 C) ਜਿਸ ਗਤੀ 'ਤੇ' ਵੇਲਡਿੰਗ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ D) ਵੇਲਡਿੰਗ ਚਾਪ ਦਾ ਤਾਪਮਾਨ
 ਵੇਲਡਿੰਗ ਸ਼ਬਦਾਵਲੀ ਵਿੱਚ 'ਵੇਲਡਿੰਗ ਸਲੋਪ' ਦਾ ਕੀ ਮਤਲਬ ਹੈ:
 A) ਵੇਲਡ ਮਨਕੇ ਦਾ ਕੋਣ ਸੰਯੁਕਤ ਅਖ ਦੇ ਅਨੁਸਾਰੀ ਹੁੰਦਾ ਹੈ B) ਵੇਲਡ ਮਨਕੇ ਦੀ ਮੋਟਾਈ
 C) ਜਿਸ ਗਤੀ 'ਤੇ' ਵੇਲਡਿੰਗ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ D) ਵੇਲਡਿੰਗ ਚਾਪ ਦਾ ਤਾਪਮਾਨ
68. If arc length fluctuates during welding, which defect is likely to occur?
 A) Incomplete fusion B) Undercut C) Excessive penetration D) Cracking
 ਜੇ ਵੇਲਡਿੰਗ ਦੇ ਦੌਰਾਨ ਚਾਪ ਦੀ ਲੰਬਾਈ ਬਦਲਦੀ-ਬਦਲਦੀ ਹੈ, ਤਾਂ ਕੀ ਕਮਰੀ ਹੋ ਜਾਣ ਦੀ ਸੰਭਾਵਨਾ ਹੈ:
 A) ਅਪੂਰਨ ਗਲਨ B) ਨੀਚੇ ਦੇ ਕਾਟ C) ਅਤਿਅਧਿਕ ਪ੍ਰਵੇਸ਼ D) ਟੁੱਟਣਾ
 ਜੇ ਵੇਲਡਿੰਗ ਦੌਰਾਨ ਚਾਪ ਦੀ ਲੰਬਾਈ ਬਦਲਦੀ-ਬਦਲਦੀ ਹੈ, ਤਾਂ ਕੀ ਕਮਰੀ ਹੋ ਜਾਣ ਦੀ ਸੰਭਾਵਨਾ ਹੈ:
 A) ਅਪੂਰਨ ਗਲਨ B) ਨੀਚੇ ਦੇ ਕਾਟ C) ਅਤਿਅਧਿਕ ਪ੍ਰਵੇਸ਼ D) ਟੁੱਟਣਾ

69. What is the main function of a weld gauge in quality inspection?
 A) To measure weld bead width B) To detect internal defects
 C) To monitor welding voltage D) To control arc length
 गुणवत्ता जाँच में वेल्ड गेज का मुख्य कार्य क्या है:
 A) वेल्ड सनके की चौड़ाई को मापना B) आंतरिक दोषों को ढूँढना
 C) वेल्डिंग वोल्टेज को मोनिटर करना D) चाप लम्बाई को नियंत्रित करना
 गुणवत्ता जाँच में वेल्ड गेज का मुख्य कार्य क्या है:
 A) वेल्ड सनके की चौड़ाई को मापना B) आंतरिक दोषों को ढूँढना
 C) वेल्डिंग वोल्टेज को मोनिटर करना D) चाप लम्बाई को नियंत्रित करना
70. What hazard is associated with handling calcium carbide?
 A) Toxic fumes B) Radioactive emissions
 C) Corrosive reactions D) Explosive properties
 कैल्शियम कार्बाइड को संचालन करने में कौन-सा खतरा जुड़ा हुआ है:
 A) विषैला धूँआँ B) रेडियोधर्मी स्राव
 C) क्षयकारी प्रतिक्रियाएँ D) विस्फोटक विशेषताएँ
 कैल्शियम कार्बाइड का संचालन करने में कौन-सा खतरा जुड़ा हुआ है:
 A) जहरीला धूँआँ B) रेडियोधर्मी स्राव
 C) क्षयकारी प्रतिक्रियाएँ D) विस्फोटक विशेषताएँ
71. What is the result of using an excess amount of oxygen gas during welding?
 A) It creates a neutral flame B) It produces an oxidizing flame
 C) It forms a reducing flame D) It lowers the flame temperature
 वेल्डिंग करते समय ऑक्सीजन गैस का अधिक मात्रा में प्रयोग करने का परिणाम है:
 A) यह निरावेशित लपट पैदा करती है B) यह ऑक्सीकारी लपट पैदा करती है
 C) इस से लपट कम बनती है D) यह लपट के तापमान को कम करती है
 वेल्डिंग करते समय ऑक्सीजन गैस का अधिक मात्रा में प्रयोग करने का परिणाम है:
 A) यह निरावेशित लपट पैदा करती है B) यह ऑक्सीकारी लपट पैदा करती है
 C) इस से लपट कम बनती है D) यह लपट के तापमान को कम करती है
72. Which of the following is NOT a typical application of oxygen in welding?
 A) Oxy-acetylene welding B) Oxy-hydrogen welding C) TIG welding D) Flame cutting
 निम्नांकित में से किस वेल्डिंग में ऑक्सीजन का विशेष प्रयोग नहीं है:
 A) ऑक्सी-एसीटिलीन वेल्डिंग B) ऑक्सी-हाइड्रोजन वेल्डिंग C) TIG वेल्डिंग D) लपट कटाई
 निम्नांकित में से किस वेल्डिंग में ऑक्सीजन का विशेष प्रयोग नहीं है:
 A) ऑक्सी-एसीटिलीन वेल्डिंग B) ऑक्सी-हाइड्रोजन वेल्डिंग C) TIG वेल्डिंग D) लपट कटाई
73. In which welding technique is the flame aimed at the completed weld?
 A) Rightward welding B) Leftward welding C) Vertical welding D) Overhead welding
 किस वेल्डिंग तकनीक में लपट का संपूर्ण वेल्ड पर लक्ष्य होता है:
 A) दाईं तरफ वेल्डिंग B) बाईं तरफ वेल्डिंग C) अनुलम्ब वेल्डिंग D) सिर ऊपर की वेल्डिंग
 किस वेल्डिंग तकनीक में लपट का संपूर्ण वेल्ड पर लक्ष्य होता है:
 A) दाईं तरफ वेल्डिंग B) बाईं तरफ वेल्डिंग C) अनुलम्ब वेल्डिंग D) सिर ऊपर की वेल्डिंग

74. In leftward gas welding, the torch travels:
 A) From right to left B) From left to right C) In a circular motion D) Upwards
 बाई तरफ की गैस वेल्डिंग में टॉर्च चलती है:
 A) दाएँ से बाएँ B) बाएँ से दाएँ C) वृत्ताकार गति में D) ऊपर की ओर
 ਖੱਬੇ ਪਾਸੇ ਗੈਸ ਵੈਲਡਿੰਗ ਵਿਚ ਟੌਰਚ ਚਲਦੀ ਹੈ:
 A) ਸੱਜੇ ਤੋਂ ਖੱਬੇ B) ਖੱਬੇ ਤੋਂ ਸੱਜੇ C) ਵਿਤਾਕਾਰ ਗਤੀ ਵਿਚ D) ਉਪਰ ਵਲ
75. Which welding defect arises when the weld metal does not fully fuse with the base metal?
 A) Porosity B) Slag inclusion C) Incomplete fusion D) Overlap
 जब वेल्ड धातु अपधातु के साथ पूरी तरह नहीं गलती तो कौन-सा वेल्डिंग दोष पैदा होता है:
 A) छिद्रिलता B) लोह-चून का रलना C) अपूर्ण गलन D) परस्पर व्याप्त करना
 ਜਦੋਂ ਵੈਲਡ ਧਾਤੁ ਅਪਧਾਤੁ ਨਾਲ ਪੂਰੀ ਤਰ੍ਹਾਂ ਨਹੀਂ ਗਲਦੀ ਤਾਂ ਕਿਹੜੀ ਵੈਲਡਿੰਗ ਖਰਾਬੀ ਪੈਦਾ ਹੁੰਦੀ ਹੈ:
 A) ਮੁਸਾਮਦਾਰੀ B) ਲੋਹ-ਚੂਰੇ ਦਾ ਰਲਣਾ C) ਅਪੂਰਨ ਗਲਣ D) ਰਲਗੱਡ ਹੋਣਾ
76. Which type of weld joint is typically employed in pipe welding?
 A) Lap joint B) Butt joint C) T-joint D) Corner joint
 पाइप वेल्डिंग में किस प्रकार के वेल्ड जोड़ का प्रयोग विशेषतया किया जाता है:
 A) चढ़वाँ जोड़ B) टक्कर जोड़ C) T- जोड़ D) कोने का जोड़
 ਪਾਈਪ ਵੈਲਡਿੰਗ ਵਿਚ ਕਿਸ ਪ੍ਰਕਾਰ ਦੇ ਵੈਲਡ ਜੋੜ ਦੀ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਤੌਰ ਤੇ ਵਰਤੋਂ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ:
 A) ਚੜ੍ਹਵਾਂ ਜੋੜ B) ਟੱਕਰ ਜੋੜ C) T- ਜੋੜ D) ਕੋਨੇ ਦਾ ਜੋੜ
77. Which welding position is frequently utilized for welding pipes in their installed location?
 A) Flat position B) Horizontal position C) Vertical position D) 6G position
 वेल्डिंग पाइपों के लिए उनकी स्थापित स्थिति में सामान्यतया प्रयुक्त वेल्डिंग स्थिति कौन-सी है:
 A) सपाट स्थिति B) क्षैतिज स्थिति C) अनुलम्ब स्थिति D) 6G स्थिति
 ਵੈਲਡਿੰਗ ਪਾਈਪਾਂ ਲਈ ਉਨ੍ਹਾਂ ਦੀ ਸਥਾਪਿਤ ਸਥਿਤੀ ਵਿਚ ਆਮ ਵਰਤੀ ਜਾਂਦੀ ਵੈਲਡਿੰਗ ਸਥਿਤੀ ਕਿਹੜੀ ਹੈ:
 A) ਸਪਾਟ ਸਥਿਤੀ B) ਖਿਤਜੀ ਸਥਿਤੀ C) ਖੜ੍ਹੇ-ਰੁਖ ਸਥਿਤੀ D) 6G ਸਥਿਤੀ
78. Which welding process is typically regarded as the most cost-effective for high production rates?
 A) Shielded Metal Arc Welding (SMAW) B) Gas Tungsten Arc Welding (GTAW)
 C) Gas Metal Arc Welding (GMAW) D) Flux-Cored Arc Welding (FCAW)
 किस वेल्डिंग प्रक्रिया को विशेषकर उच्च उत्पादन दरों के लिए सब से अधिक लागत-प्रभावी माना जाता है:
 A) शील्डਡ मेटल आर्क वेल्डिंग (SMAW) B) गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग (GTAW)
 C) गैस मेटल आर्क वेल्डिंग (GMAW) D) फ्लक्स-ਕੋਰਡ ਆਰਕ ਵੈਲਡਿੰਗ (FCAW)
 ਕਿਹੜੀ ਵੈਲਡਿੰਗ ਪ੍ਰਕ੍ਰਿਆ ਨੂੰ ਖਾਸ ਕਰ ਉੱਚ ਉਤਪਾਦਨ ਦਰਾਂ ਲਈ ਸਭ ਤੋਂ ਵੱਧ ਲਾਗਤ-ਪ੍ਰਭਾਵੀ ਮੰਨਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ:
 A) ਸ਼ੀਲਡਡ ਮੈਟਲ ਆਰਕ ਵੈਲਡਿੰਗ (SMAW) B) ਗੈਸ ਟੰਗਸਟਨ ਆਰਕ ਵੈਲਡਿੰਗ (GTAW)
 C) ਗੈਸ ਮੈਟਲ ਆਰਕ ਵੈਲਡਿੰਗ (GMAW) D) ਫਲਕਸ-ਕੋਰਡ ਆਰਕ ਵੈਲਡਿੰਗ (FCAW)
79. Which factor is most likely to raise the cost of a welding project?
 A) High welding speed B) Minimal rework
 C) Use of low-quality materials D) Excessive waste of consumables
 वेल्डिंग प्रोजेक्ट की लागत को बढ़ाने के लिए किस कारक की अधिक संभावना है:
 A) उच्च वेल्डिंग गति B) अल्पतम पुनः निर्माण
 C) घटिया किस्म के माल का प्रयोग D) खपत पदार्थों का अत्यधिक अपशेष
 ਵੈਲਡਿੰਗ ਪ੍ਰੋਜੈਕਟ ਦੀ ਲਾਗਤ ਨੂੰ ਵਧਾਉਣ ਲਈ ਕਿਹੜੇ ਕਾਰਕ ਦੀ ਅਧਿਕ ਸੰਭਾਵਨਾ ਹੈ:
 A) ਉੱਚ ਵੈਲਡਿੰਗ ਗਤੀ B) ਅਲਪਤਮ ਪੁਨਰ-ਨਿਰਮਾਣ
 C) ਘਟੀਆ ਕਿਸਮ ਦੇ ਮਾਲ ਦੀ ਵਰਤੋਂ D) ਖਪਤ ਪਦਾਰਥਾਂ ਦੀ ਅਤਿਅਧਿਕ ਰਹਿੰਦ-ਖੂੰਹਦ

80. Which gas mixture is typically used in MAG welding?
 A) Argon-Helium B) Argon-Carbon Dioxide
 C) Nitrogen-Oxygen D) Helium-Carbon Dioxide
 MAG ਵੇਲਡਿੰਗ ਮੇਂ ਕਿਸ ਗੈਸ ਮਿਸ਼ਰਣ ਕਾ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਪ੍ਰਯੋਗ ਕਿਆ ਜਾਤਾ ਹੈ:
 A) ਆਰਗਨ-ਹੇਲਿਅਮ B) ਆਰਗਨ-ਕਾਰਬਨ ਡਾਈਆਕਸਾਈਡ
 C) ਨਾਈਟ੍ਰੋਜਨ-ਆਕਸੀਜਨ D) ਹੇਲਿਅਮ-ਕਾਰਬਨ ਡਾਈਆਕਸਾਈਡ
 MAG ਵੈਲਡਿੰਗ ਵਿਚ ਕਿਹੜੇ ਗੈਸ ਮਿਸ਼ਰਣ ਦੀ ਖਾਸ ਵਰਤੋਂ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ:
 A) ਆਰਗਨ-ਹੇਲੀਅਮ B) ਆਰਗਨ-ਕਾਰਬਨ ਡਾਈਆਕਸਾਈਡ
 C) ਨਾਈਟ੍ਰੋਜਨ-ਆਕਸੀਜਨ D) ਹੇਲੀਅਮ-ਕਾਰਬਨ ਡਾਈਆਕਸਾਈਡ
81. What does MAG stand for in welding terminology?
 ਵੇਲਡਿੰਗ ਸ਼ਬਦਾਵਲੀ ਮੇਂ MAG ਕਾ ਪੂਰਨ ਰੂਪ ਹੈ:
 ਵੈਲਡਿੰਗ ਸ਼ਬਦਾਵਲੀ ਵਿਚ MAG ਦਾ ਪੂਰਨ ਰੂਪ ਹੈ:
 A) Metal Arc Gas B) Metal Active Gas C) Manual Arc Gas D) Manual Active Gas
82. What is an advantage of using GMAW compared to SMAW?
 A) Requires less equipment B) Greater portability
 C) Continuous wire feed enables higher productivity D) Requires less skill to operate
 SMAW ਦੀ ਤੁਲਨਾ ਮੇਂ GMAW ਕਾ ਪ੍ਰਯੋਗ ਕਰਨੇ ਕਾ ਕਿਆ ਲਾਭ ਹੈ:
 A) ਕਮ ਉਪਕਰਣਾਂ ਦੀ ਜ਼ਰੂਰਤ ਪੜ੍ਹਤੀ ਹੈ
 B) ਵ੍ਰਹੱਤਰ ਸੁਵਾਹਯਤਾ
 C) ਨਿਰੰਤਰ ਵਾਧਰ ਫੀਡ ਉੱਚਤਰ ਉਤਪਾਦਕਤਾ ਕੋ ਸਕਸ਼ਮ ਬਨਾਤੀ ਹੈ
 D) ਇਸ ਕੋ ਪ੍ਰਚਾਲਨ ਮੇਂ ਕਮ ਨਿਪੁਣਤਾ ਦੀ ਆਵਸ਼ਯਕਤਾ ਹੈ
 SMAW ਦੀ ਤੁਲਨਾ ਵਿਚ GMAW ਦੀ ਵਰਤੋਂ ਕਰਨ ਦਾ ਕੀ ਲਾਭ ਹੈ:
 A) ਘੱਟ ਉਪਕਰਣਾਂ ਦੀ ਜ਼ਰੂਰਤ ਹੈ
 B) ਵਡੇਰੀ ਚੱਕਵਾਂਪਣ
 C) ਨਿਰੰਤਰ ਵਾਇਰ ਫੀਡ ਉੱਚਤਰ ਉਤਪਾਦਕਤਾ ਦੇ ਸਮਰੱਥ ਬਣਾਉਂਦੀ ਹੈ
 D) ਇਸ ਨੂੰ ਚਲਾਉਣ ਲਈ ਘੱਟ ਨਿਪੁਣਤਾ ਦੀ ਲੋੜ ਹੈ
83. What is the primary characteristic of flux-cored arc welding?
 A) Utilizes a solid wire electrode B) Utilizes a flux-filled tubular wire electrode
 C) Requires an inert gas shield D) Only suitable for thin materials
 ਫਲਕਸ-ਕੋਰਡ ਚਾਪ ਵੇਲਡਿੰਗ ਕੀ ਮੂਲ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ਤਾ ਕਿਆ ਹੈ:
 A) ਠੋਸ ਵਾਧਰ ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਡ ਕਾ ਉਪਯੋਗ ਕਰਤੀ ਹੈ B) ਫਲਕਸ-ਪੂਰਿਤ ਨਲਦਾਰ ਵਾਧਰ ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਡ ਕਾ ਉਪਯੋਗ ਕਰਤੀ ਹੈ
 C) ਨਿਭ੍ਰਿਕਾ ਗੈਸ ਕਵਚ ਕੀ ਜ਼ਰੂਰਤ ਹੋਤੀ ਹੈ D) ਕੇਵਲ ਪਤਲੇ ਪਦਾਰਥਾਂ ਕੋ ਲਿਏ ਉਪਯੁਕਤ ਹੈ
 ਫਲਕਸ-ਕੋਰਡ ਚਾਪ ਵੈਲਡਿੰਗ ਦੀ ਬੁਨਿਆਦੀ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ਤਾ ਕੀ ਹੈ:
 A) ਠੋਸ ਵਾਇਰ ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਡ ਦਾ ਉਪਯੋਗ ਕਰਦੀ ਹੈ
 B) ਫਲਕਸ-ਭਰਪੂਰ ਨਲਦਾਰ ਵਾਇਰ ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਡ ਦਾ ਉਪਯੋਗ ਕਰਦੀ ਹੈ
 C) ਨਿਸ਼ਕ੍ਰਿਅ ਗੈਸ ਕਵਚ ਦੀ ਜ਼ਰੂਰਤ ਹੈ
 D) ਕੇਵਲ ਪਤਲੇ ਪਦਾਰਥਾਂ ਵਾਸਤੇ ਉਪਯੁਕਤ ਹੈ
84. Friction welding produces high-quality joints, ensuring a 100% defect-free weld.
 A) Lap Joint B) Tee-Joint C) Butt Joint D) Edge Joint
 ਘਰ੍ਧਨ ਵੇਲਡਿੰਗ ਉੱਚ-ਗੁਣਵੱਤਾ ਵਾਲੇ ਜੋੜ ਤੈਧਾਰ ਕਰਤੀ ਹੈ, ਔਰ 100% ਫੋਖਮੁਕਤ ਜੋੜ ਕੋ ਧਕੀਨੀ ਬਨਾਤੀ ਹੈ:
 A) ਚੜ੍ਹਵਾਂ ਜੋੜ B) ਟੀ-ਜੋੜ C) ਟਕਕਰ ਜੋੜ D) ਸਿਰੇ ਕਾ ਜੋੜ
 ਰਗੜ ਵੈਲਡਿੰਗ ਉੱਚ-ਗੁਣਵੱਤਾ ਵਾਲੇ ਜੋੜ ਤਿਆਰ ਕਰਦੀ ਹੈ, ਅਤੇ 100% ਦੋਸ਼-ਮੁਕਤ ਜੋੜ ਨੂੰ ਧਕੀਨੀ ਬਣਾਉਂਦੀ ਹੈ:
 A) ਚੜ੍ਹਵਾਂ ਜੋੜ B) ਟੀ ਜੋੜ C) ਟੱਕਰ ਜੋੜ D) ਸਿਰੇ ਦਾ ਜੋੜ

85. What kind of power source is commonly utilized for plasma arc welding and cutting?
 ਪਲੇਜ਼ਮਾ ਚਾਪ ਵੇਲਡਿੰਗ ਅਤੇ ਕਟਾਈ ਦੇ ਲਿਏ ਕਿਸ ਪ੍ਰਕਾਰ ਦੇ ਪਾਵਰ ਸਰੋਤ ਦਾ ਉਪਯੋਗ ਕੀਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ:
 ਪਲੇਜ਼ਮਾ ਚਾਪ ਵੇਲਡਿੰਗ ਅਤੇ ਕਟਾਈ ਲਈ ਕਿਸ ਪ੍ਰਕਾਰ ਦੇ ਪਾਵਰ ਸਰੋਤ ਦਾ ਉਪਯੋਗ ਕੀਤਾ ਜਾਂਦਾ ਹੈ:
 A) AC (Alternating Current) B) DCEN (Direct Current Electrode Negative)
 C) DCEP (Direct Current Electrode Positive) D) Both AC and DC
86. The term 'keyhole' in plasma welding refers to:
 A) The region of highest plasma temperature B) A defect in the weld
 C) The electrode used in the torch D) The molten metal pool during welding
 ਪਲੇਜ਼ਮਾ ਵੇਲਡਿੰਗ ਵਿੱਚ 'ਕੁੰਜੀ ਛੇਕ' ਪਦ ਕਿਸ ਦੀ ਆਰ ਸੰਕੇਤ ਕਰਦਾ ਹੈ:
 A) ਉੱਚਤਮ ਪਲੇਜ਼ਮਾ ਤਾਪਮਾਨ ਖੇਤਰ B) ਵੇਲਡ ਵਿੱਚ ਦੋਸ਼
 C) ਟੌਚ ਵਿੱਚ ਪ੍ਰਯੁਕਤ ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਡ D) ਵੇਲਡਿੰਗ ਦੇ ਦੌਰਾਨ ਮੋਲਟਨ ਮੈਟਲ ਪੁਲ
 ਪਲੇਜ਼ਮਾ ਵੇਲਡਿੰਗ ਵਿੱਚ 'ਕੁੰਜੀ ਛੇਕ' ਪਦ ਕਿਸ ਵਲ ਸੰਕੇਤ ਕਰਦਾ ਹੈ:
 A) ਉੱਚਤਮ ਪਲੇਜ਼ਮਾ ਤਾਪਮਾਨ ਖੇਤਰ B) ਵੇਲਡ ਵਿੱਚ ਦੋਸ਼
 C) ਟੌਚ ਵਿੱਚ ਵਰਤਿਆ ਜਾਂਦਾ ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਡ D) ਵੇਲਡਿੰਗ ਦੌਰਾਨ ਪਿਘਲੀ ਧਾਤ ਦਾ ਪੁਲ
87. Which of the following is generally excluded from a Welding Procedure Specification (WPS)?
 A) Base metal specifications B) Welding process details and parameters
 C) Welder qualification results D) Preheat and interpass temperature requirements
 ਵੇਲਡਿੰਗ ਪ੍ਰਕ੍ਰਿਤੀ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਵਿਵਰਣ (WPS) ਵਿੱਚੋਂ ਸਾਮਾਨਤਾ ਨਿਸ਼ਚਿਤ ਵਿੱਚੋਂ ਕਿਸੇ ਨੂੰ ਬਾਹਰ ਰੱਖਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ:
 A) ਅਧਾਰ ਮੈਟਲ ਸਪੈਸਿਫਿਕੇਸ਼ਨ B) ਵੇਲਡਿੰਗ ਪ੍ਰਕ੍ਰਿਤੀ ਵਿਵਰਣ ਅਤੇ ਪੈਰਾਮੀਟਰ
 C) ਵੇਲਡਰ ਕੁਲਿਫਿਕੇਸ਼ਨ ਪਰਿਣਾਮ D) ਤਾਪ-ਪੂਰਵ ਅਤੇ ਇੰਟਰਪਾਸ ਤਾਪਮਾਨ ਆਵਸ਼ਯਕਤਾ
 ਵੇਲਡਿੰਗ ਪ੍ਰਕ੍ਰਿਤੀ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਵਿਵਰਣ (WPS) ਵਿੱਚੋਂ ਆਮ ਤੌਰ 'ਤੇ ਹੇਠ ਲਿਖਿਆਂ ਵਿੱਚੋਂ ਕਿਸ ਨੂੰ ਬਾਹਰ ਰੱਖਿਆ ਗਿਆ ਹੈ:
 A) ਅਧਾਰ ਮੈਟਲ ਸਪੈਸਿਫਿਕੇਸ਼ਨ B) ਵੇਲਡਿੰਗ ਪ੍ਰਕ੍ਰਿਤੀ ਵਿਵਰਣ ਅਤੇ ਪੈਰਾਮੀਟਰ
 C) ਵੇਲਡਰ ਕੁਲਿਫਿਕੇਸ਼ਨ ਪਰਿਣਾਮ D) ਤਾਪ-ਪੂਰਵ ਅਤੇ ਇੰਟਰਪਾਸ ਤਾਪਮਾਨ ਆਵਸ਼ਯਕਤਾ
88. What document provides specific instructions to ensure welding quality and repeatability?
 ਵੇਲਡਿੰਗ ਗੁਣਵੱਤਾ ਅਤੇ ਬਰਾਬਰਤਾ ਨੂੰ ਯਕੀਨੀ ਬਣਾਉਣ ਲਈ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਹਿਦਾਇਤਾਂ ਕੌਨ-ਸਾ ਦਸਤਾਵੇਜ਼ ਪ੍ਰਦਾਨ ਕਰਦਾ ਹੈ:
 ਵੇਲਡਿੰਗ ਗੁਣਵੱਤਾ ਅਤੇ ਦੁਹਰਾਉਣ ਯੋਗਤਾ ਨੂੰ ਯਕੀਨੀ ਬਣਾਉਣ ਲਈ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਹਿਦਾਇਤਾਂ ਕਿਹੜਾ ਦਸਤਾਵੇਜ਼ ਪ੍ਰਦਾਨ ਕਰਦਾ ਹੈ:
 A) Welding Procedure Specification (WPS) B) Procedure Qualification Record (PQR)
 C) Welder Qualification Test (WQT) D) Welding Inspection Report (WIR)
89. The effectiveness of a hot air welding joint primarily depends on:
 A) Welding temperature B) Ambient humidity
 C) Operator experience D) Material thickness
 ਗਰਮ ਹਵਾ ਵੇਲਡਿੰਗ ਜੋਇੰਟ ਦੀ ਪ੍ਰਭਾਵਕਾਰਿਤਾ ਮੁੱਖ ਤੌਰ 'ਤੇ ਨਿਰਭਰ ਕਰਦੀ ਹੈ:
 A) ਵੇਲਡਿੰਗ ਤਾਪਮਾਨ B) ਪਰਿਵੇਸ਼ੀ ਨਮੀ C) ਪ੍ਰਚਾਲਕ ਦੇ ਅਨੁਭਵ D) ਮਾਲ ਦੇ ਗਾਫ਼ਾਪਨ
 ਗਰਮ ਹਵਾ ਵੇਲਡਿੰਗ ਜੋਇੰਟ ਦੀ ਪ੍ਰਭਾਵਕਾਰਿਤਾ ਮੁੱਖ ਤੌਰ 'ਤੇ ਨਿਰਭਰ ਕਰਦੀ ਹੈ:
 A) ਵੇਲਡਿੰਗ ਤਾਪਮਾਨ B) ਪਰਿਵੇਸ਼ੀ ਨਮੀ C) ਪ੍ਰਚਾਲਕ ਦੇ ਅਨੁਭਵ D) ਮਾਲ ਦੇ ਗਾਫ਼ਾਪਨ
90. Hot air guns for plastic welding typically operate at temperatures ranging from:
 ਪਲਾਸਟਿਕ ਵੇਲਡਿੰਗ ਲਈ ਗਰਮ ਹਵਾ ਬੰਦੂਕਾਂ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ਤਾ ਕਿਸ ਪਰਾਸ ਦੇ ਤਾਪਮਾਨ ਵਿੱਚ ਪ੍ਰਚਾਲਿਤ ਹੁੰਦੀਆਂ ਹਨ:
 ਪਲਾਸਟਿਕ ਵੇਲਡਿੰਗ ਵਾਸਤੇ ਗਰਮ ਹਵਾ ਬੰਦੂਕਾਂ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ਤਾ ਕਿਸ ਪਰਾਸ ਦੇ ਤਾਪਮਾਨ ਵਿੱਚ ਪ੍ਰਚਾਲਿਤ ਹੁੰਦੀਆਂ ਹਨ:
 A) 50°C to 100°C B) 150°C to 250°C C) 300°C to 500°C D) 600°C to 800°C

91. Which category of line in engineering drawings depicts the visible edges of an object?
 A) Hidden line B) Center line C) Object line D) Construction line
 इंजनीयरिंग ड्राइंगों में रेखा का कौन-सा प्रकार किसी वस्तु के दृष्ट सिरे को चित्रित करता है:
 A) लुप्त रेखा B) केन्द्रीय रेखा C) वस्तु रेखा D) निर्माण रेखा
 ਇੰਜਨੀਅਰਿੰਗ ਡ੍ਰਾਈਂਗਾਂ ਵਿਚ ਰੇਖਾ ਦਾ ਕਿਹੜਾ ਪ੍ਰਕਾਰ ਕਿਸੇ ਵਸਤੂ ਦੇ ਦ੍ਰਿਸ਼ਟ ਸਿਰਿਆਂ ਨੂੰ ਚਿਤ੍ਰਿਤ ਕਰਦਾ ਹੈ:
 A) ਛੁਪੀ ਰੇਖਾ B) ਕੇਂਦਰੀ ਰੇਖਾ C) ਵਸਤੂ ਰੇਖਾ D) ਨਿਰਮਾਣ ਰੇਖਾ
92. What is the purpose of a vernier caliper in mechanical drawing?
 A) Measuring lengths and external diameters B) Measuring internal diameters and depths
 C) Checking flatness and parallelism D) Aligning angles and edges
 ਸਕਾਨਕੀ ਡ੍ਰਾਈਂਗ ਮੇਂ ਵਰਨੀਅਰ ਪਰਕਾਰ ਦਾ ਕਿਆ ਪ੍ਰਯੋਜਨ ਹੈ:
 A) ਲੰਬਾਈ ਅਤੇ ਬਾਹਰੀ ਵਾਸ਼ ਕੋ ਮਾਪਨਾ B) ਅੰਤਰਿਕ ਵਾਸ਼ ਅਤੇ ਗਹਰਾਈਆਂ ਕੋ ਮਾਪਨਾ
 C) ਚਪਟਾਪਨ ਅਤੇ ਸਮਾਨਾਂਤਰਤਾ ਦੀ ਜਾਂਚ ਕਰਨਾ D) ਕੋਣਾਂ ਅਤੇ ਸਿਰਿਆਂ ਕੋ ਸੀਧ ਮੇਂ ਕਰਨਾ
 ਮਕਾਨਕੀ ਡ੍ਰਾਈਂਗ ਵਿਚ ਵਰਨੀਅਰ ਪਰਕਾਰ ਦਾ ਕੀ ਮਨੋਰਥ ਹੈ:
 A) ਲੰਬਾਈ ਅਤੇ ਬਾਹਰਲੇ ਵਿਆਸ ਨੂੰ ਮਾਪਣਾ B) ਅੰਦਰੂਨੀ ਵਿਆਸ ਅਤੇ ਡੂੰਘਾਈਆਂ ਨੂੰ ਮਾਪਣਾ
 C) ਚਪਟਾਪਣ ਅਤੇ ਸਮਾਨਾਂਤਰਤਾ ਦੀ ਜਾਂਚ ਕਰਨਾ D) ਕੋਣਾਂ ਅਤੇ ਸਿਰਿਆਂ ਨੂੰ ਸੋਧ ਵਿਚ ਕਰਨਾ
93. Which type of scale is commonly used in engineering drawing for making reduced-size drawings?
 A) Architect's scale B) Engineer's scale C) Metric scale D) Ratio scale
 ਲघु-ਆकार ਦੀ इंजनीयरिंग ड्राइंगें बनाने के लिए किस प्रकार के पैमाने का प्रयोग किया जाता है:
 A) वास्तुविद का पैमाना B) इंजनीयर का पैमाना C) मीट्रिक का पैमाना D) अनुपात पैमाना
 ਲਘੂ-ਆਕਾਰ ਦੀਆਂ ਇੰਜਨੀਅਰਿੰਗ ਡ੍ਰਾਈਂਗਾਂ ਬਣਾਉਣ ਲਈ ਕਿਸ ਪ੍ਰਕਾਰ ਦੇ ਪੈਮਾਨੇ ਦੀ ਆਮ ਕਰਕੇ ਵਰਤੋਂ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ:
 A) ਆਰਕੀਟੈਕਟ ਦਾ ਪੈਮਾਨਾ B) ਇੰਜਨੀਅਰ ਦਾ ਪੈਮਾਨਾ C) ਮੀਟ੍ਰਿਕ ਪੈਮਾਨਾ D) ਅਨੁਪਾਤ ਪੈਮਾਨਾ
94. Which type of line is typically used to represent hidden features in a fabrication drawing?
 A) Phantom line B) Center line C) Extension line D) Cutting plane line
 निर्माण ड्राइंग में अप्रत्यक्ष लक्षण दर्शाने के लिए किस प्रकार की रेखा का विशेष प्रयोग किया जाता है:
 A) आभासी रेखा B) केन्द्र रेखा C) विस्तार रेखा D) कटिंग समतल रेखा
 ਨਿਰਮਾਣ ਡ੍ਰਾਈਂਗ ਵਿਚ ਅਪ੍ਰਤੱਖ ਲੱਛਣ ਦਿਖਾਉਣ ਲਈ ਕਿਸ ਪ੍ਰਕਾਰ ਦੀ ਰੇਖਾ ਦੀ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਵਰਤੋਂ ਕੀਤੀ ਜਾਂਦੀ ਹੈ:
 A) ਆਭਾਸੀ ਰੇਖਾ B) ਕੇਂਦਰ ਰੇਖਾ C) ਵਿਸਤਾਰ ਰੇਖਾ D) ਕਟਿੰਗ ਸਮਤਲ ਰੇਖਾ
95. In a sectional view of a fillet weld joint, what shape will the weld appear as?
 A) Rectangular B) Triangular C) Circular D) Trapezoidal
 फिलेट वेल्ड जोड़ की आंशिक दृष्टि में, वेल्ड की शकल किस तरह की दिखाई देगी:
 A) आयताकार B) त्रिकोणीय C) गोल D) समलम्ब
 ਫਿਲੇਟ ਵੈਲਡ ਜੋੜ ਦੀ ਆਂਸ਼ਿਕ ਦ੍ਰਿਸ਼ਟੀ ਵਿਚ, ਵੈਲਡ ਦੀ ਸ਼ਕਲ ਕਿਸ ਤਰ੍ਹਾਂ ਦੀ ਦਿਖਾਈ ਦੇਵੇਗੀ:
 A) ਆਇਤਾਕਾਰ B) ਤਿਕੋਣੀ C) ਗੋਲ D) ਸਮਲੰਬ
96. In a welding circuit, the electrode holder is typically connected to the:
 A) Ground clamp B) Welding machine output
 C) Gas regulator D) Foot pedal
 वेल्डिंग सर्किट में, इलेक्ट्रोड धारक विशेषतया किस से जोड़ा जाता है:
 A) ज़मीनी क्लैम्प B) वेल्डिंग मशीन आउटपुट C) गैस रेगुलेटर D) पाद पैडल
 ਵੈਲਡਿੰਗ ਸਰਕਟ ਵਿਚ, ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਡ ਧਾਰਕ ਵਿਸ਼ੇਸ਼ ਤੌਰ ਤੇ ਕਿਸ ਨਾਲ ਜੋੜਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ:
 A) ਜ਼ਮੀਨੀ ਕਲੈਂਪ B) ਵੈਲਡਿੰਗ ਮਸ਼ੀਨ ਆਊਟਪੁਟ
 C) ਗੈਸ ਰੈਗੂਲੇਟਰ D) ਪਾਦ ਪੈਡਲ

97. A welder needs to cut a bevel on a plate at a 45-degree angle. What trigonometric ratio would be helpful to determine the length of the cut on the plate surface compared to the original plate thickness?
- A) Sine (sin) B) Cosine (cos) C) Tangent (tan) D) Radian
- एक वेल्डर 45-डिग्री के कोण पर एक प्लेट पर गुणिया काटना चाहता है। मूल प्लेट की मोटाई की तुलना में प्लेट की सतह पर कट की लम्बाई को निर्धारित करने के लिए कौन-सा त्रिकोणमितीय अनुपात सहाई होगा:
- A) साइन (sin) B) कोसाइन (cos) C) टैन्जेंट (tan) D) रेडियन
- ਇਕ ਵੈਲਡਰ 45-ਡਿਗਰੀ ਦੇ ਕੋਣ ਤੇ ਇਕ ਪਲੇਟ ਉਪਰ ਗੁਣੀਆ ਕੱਟਣਾ ਚਾਹੁੰਦਾ ਹੈ। ਮੂਲ ਪਲੇਟ ਦੀ ਮੁਟਾਈ ਦੀ ਤੁਲਨਾ ਵਿਚ ਪਲੇਟ ਦੀ ਸਤਹ ਉਪਰ ਕੱਟ ਦੀ ਲੰਬਾਈ ਨੂੰ ਨਿਰਧਾਰਿਤ ਕਰਨ ਵਾਸਤੇ ਕਿਹੜਾ ਤਿਕੋਣਮਿਤੀ ਅਨੁਪਾਤ ਸਹਾਈ ਹੋਵੇਗਾ:
- A) ਸਾਈਨ (sin) B) ਕੋਸਾਈਨ (Cos) C) ਟੈਨਜੈਂਟ (tan) D) ਰੇਡੀਅਨ
98. How does increasing the resistance of one resistor in a series circuit of three resistors affect the total resistance?
- A) Total resistance decreases B) Total resistance remains unchanged
C) Total resistance increases D) Total resistance becomes zero
- तीन प्रतिरोधकों की लड़ी सर्किट में एक प्रतिरोधक का प्रतिरोध बढ़ाना समूचे प्रतिरोध को कैसे प्रभावित करता है:
- A) समूचा प्रतिरोध कम होता है B) समूचा प्रतिरोध अपरिवर्तित रहता है
C) समूचा प्रतिरोध बढ़ता है D) समूचा प्रतिरोध शून्य बन जाता है
- ਤਿੰਨ ਪ੍ਰਤਿਰੋਧਕਾਂ ਦੀ ਲੜੀ ਸਰਕਟ ਵਿਚ ਇਕ ਪ੍ਰਤਿਰੋਧਕ ਦਾ ਪ੍ਰਤਿਰੋਧ ਵਧਾਉਣਾ ਸਮੁੱਚੇ ਪ੍ਰਤਿਰੋਧ ਨੂੰ ਕਿਵੇਂ ਪ੍ਰਭਾਵਿਤ ਕਰਦਾ ਹੈ:
- A) ਸਮੁੱਚਾ ਪ੍ਰਤਿਰੋਧ ਘਟਦਾ ਹੈ B) ਸਮੁੱਚਾ ਪ੍ਰਤਿਰੋਧ ਅਬਦਲ ਰਹਿੰਦਾ ਹੈ
C) ਸਮੁੱਚਾ ਪ੍ਰਤਿਰੋਧ ਵਧਦਾ ਹੈ D) ਸਮੁੱਚਾ ਪ੍ਰਤਿਰੋਧ ਸਿਫਰ ਬਣ ਜਾਂਦਾ ਹੈ
99. Which metal is commonly chosen for welding electrodes because of its high conductivity?
- A) Copper B) Aluminum C) Steel D) Lead
- अपनी उच्च चालकता के कारण इलेक्ट्रोडों की वेलडिंग के लिए सामान्यतया किस धातु को चुना जाता है
- A) ताँबा B) एलुमिनियम C) इस्पात D) सिक्का
- ਆਪਣੀ ਉੱਚ ਚਾਲਕਤਾ ਕਰਕੇ ਇਲੈਕਟ੍ਰੋਡਾਂ ਦੀ ਵੈਲਡਿੰਗ ਵਾਸਤੇ ਆਮ ਕਰਕੇ ਕਿਸ ਧਾਤ ਨੂੰ ਚੁਣਿਆ ਜਾਂਦਾ ਹੈ?
- A) ਤਾਂਬਾ B) ਐਲੂਮਿਨਿਅਮ C) ਇਸਪਾਤ D) ਸਿੱਕਾ
100. If a welding procedure calls for a 3/8 inch gap between parts, what is this gap in millimeters (rounded to nearest integer)? (Conversion: 1 inch = 25.4 mm)
- यदि वेलडिंग प्रक्रिया में पुरज़ों के दरमियान 3/8 इन्च का अंतर चाहिए, तो यह अंतर मिलिमीटरों में कितना है (पूर्णांक को लगभग पूरा कर) : कन्वर्शन : 1 इन्च = 25.4 mm)
- ਜੇ ਵੈਲਡਿੰਗ ਪ੍ਰਕ੍ਰਿਆ ਵਿਚ ਪੁਰਜ਼ਿਆਂ ਵਿਚਕਾਰ 3/8 ਇੰਚ ਦਾ ਅੰਤਰ ਚਾਹੀਦਾ ਹੈ, ਤਾਂ ਇਹ ਅੰਤਰ ਮਿਲੀਮੀਟਰਾਂ ਵਿਚ ਕਿੰਨਾ ਹੈ। (ਪੂਰਨਾਂਕ ਨੂੰ ਲਗਭਗ ਪੂਰਾ ਕਰਕੇ): (ਕਨਵਰਸ਼ਨ : ਇੰਚ = 25.4 mm)
- A) 3 mm B) 8 mm C) 25 mm D) 76 mm

CHANDIGARH TRANSPORT UNDERTAKING, U.T., CHANDIGARH**POST: Welder – Asstt/Welder – Jr. Tech.(Welder) (25-08-2024) (Evening)****ANSWER KEY (A-Series)**

Q.No.	Ans	Q.No.	Ans	Q.No.	Ans	Q.No.	Ans
1	B	26	B	51	C	76	B
2	B	27	D	52	D	77	D
3	C	28	C	53	D	78	C
4	B	29	A	54	A	79	D
5	A	30	C	55	B	80	B
6	B	31	D	56	C	81	B
7	C	32	D	57	A	82	C
8	B	33	B	58	B	83	B
9	B	34	C	59	C	84	C
10	D	35	B	60	A	85	D
11	C	36	C	61	C	86	D
12	A	37	A	62	C	87	C
13	A	38	A	63	D	88	A
14	A	39	D	64	C	89	A
15	B	40	B	65	C	90	C
16	C	41	D	66	A	91	C
17	A	42	A	67	A	92	A
18	C	43	D	68	A	93	B
19	B	44	A	69	A	94	A
20	A	45	B	70	C	95	B
21	A	46	C	71	B	96	A
22	C	47	C	72	C	97	A
23	B	48	D	73	A	98	C
24	A	49	C	74	A	99	A
25	D	50	D	75	C	100	B

